

第162回チューブフォーミング分科会研究例会（フレキシブルフォーミング特集）

日時：令和5年11月27日（月）13:00～17:20

開催方式：ハイブリッド

対面 場所：東京大学生産技術研究所 An棟 中セミナー室1 An401・402
（〒153-8505 東京都目黒区駒場4丁目6番1号）

<https://www.iis.u-tokyo.ac.jp/ja/access/>

交通：地下鉄千代田線・小田急線代々木上原駅下車、約900m

小田急線東北沢駅下車、約500m

京王井の頭線駒場東大前駅下車、約700m

京王井の頭線池の上駅下車、約600m

オンライン：Web会議システム Cisco Webex Meetings

参加費：対面とオンラインとで同額です。オンライン配信に不具合があった場合にはご容赦ください。

企業委員¥3,000（消費税10%込）、大学委員¥1,000（消費税10%込）、学生無料

*対面の場合には、当日、現金払いで、オンラインの場合には、銀行振込でお願いします。

武蔵野銀行 浦和支店（店番002） 普通 1112300

チューブフォーミングブンカカイ カイケイ ウツミノア

（チューブフォーミング分科会 会計 内海能亜） 振込手数料はご負担願います。

内容：

第162回研究例会（13:00～17:20）（アンダーラインは発表者を示す）

13:00～13:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:05～13:35 話題1 「フレキシブルボールスピンフォーミング」

電気通信大学 金子 泰山 君

13:40～14:20 話題2 「金属材料の塑性変形に伴う自由表面進展挙動と結晶組織の関係

—ダイレスフォーミングにおける自由表面で生じている現象の解明に向けて—」

東京大学 古島 剛 君

14:25～15:05 話題3 「管材のフレキシブルプレス曲げの成形性に及ぼす各種要因の影響」

呉工業高等専門学校 水村 正昭 君

〈15:05～15:20 休憩〉

15:20～15:35 話題4 「タイでのチューブフォーミングセミナー」

横浜国立大学 栗山 幸久 君

15:40～16:20 話題5 「鋼管の熱間せん断曲げ技術の開発」

日本製鉄株式会社 植松 一夫 君

16:25～17:20 見学会 東京大学 生産技術研究所

（今回はカメラで撮影しながらオンラインでも配信することを計画しています）

連絡先： 宇都宮大学 工学部 機械システム工学コース
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄
篤 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)