

第160回チューブフォーミング分科会研究例会 (TUBEHYDRO2022 特集)

日時：令和5年3月16日(木) 13:00～17:30

開催方式：ハイブリッド

対面 場所：ものづくり大学 製造棟 2F M2071 講義室
(〒361-0038 埼玉県行田市前谷 333 番地)

<https://www.iot.ac.jp/guide/access/> <https://www.iot.ac.jp/guide/campus/>

交通：JR 高崎線・吹上駅より行田市街方面へ徒歩 15 分程度

バス 3～5 分(「ものづくり大学前」もしくは「ものづくり大学入口」下車)

オンライン：Web 会議システム Cisco Webex Meetings

参加費：対面とオンラインで異なりますのでご注意ください。

対面：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

オンライン：企業委員 ¥5,000, 大学委員 ¥3,000, 学生無料

(対面参加による交流も促進していただきたく、是非、対面での参加をご検討ください。)

内容：

第160回研究例会 (13:00～17:30) (アンダーラインは発表者を示す)

13:00～13:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:05～13:10 TUBEHYDRO 2022 優秀論文賞授賞式

13:10～13:50 話題1 「TUBEHYDRO2022 実施報告」

宇都宮大学 白寄 篤 君

13:55～14:25 話題2 「【受賞記念講演】金属管側面の穴に対する伸びフランジ成形性評価試験の開発」

東海大学 窪田 紘明 君

14:30～15:00 話題3 「【受賞記念講演】二軸バルジ試験による HI-PVC の変形挙動測定と材料モデリング」

東京農工大学 大淵 慎太郎 君

〈15:00～15:10 休憩〉

15:10～15:40 話題4 「【受賞記念講演】拡管型抽伸加工において素管材料が変形特性に及ぼす影響」

電気通信大学 張 世良 君

15:45～16:35 話題5 「次世代原子炉用配管継手の耐震性能について」

東京大学 栗山 幸久 君

「配管系の弾塑性解析手法標準化に向けた取り組みと課題」

防災科学技術研究所 中村 いずみ 君

16:40～17:30 見学会 ものづくり大学 牧山研究室

(対面参加者のみ)

令和4年度チューブフォーミング分科会総会および
第159回チューブフォーミング分科会研究例会（加工設備 特集）

日 時：令和4年9月8日（木）14:00～17:00

開催方式：オンライン

（Web会議システムCisco Webex Meetingsを用いたライブ講演形式）

参加費：無料（今回は無料。参加申込み者以外の視聴はご遠慮ください。）

内 容：

1. 令和4年度分科会総会（14:00～14:30）

2. 第156回研究例会（14:35～17:00）（アンダーラインは発表者を示す）

14:35～14:40 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

14:40～15:20 話題1 「熱間ブロー成形 STAF システムの実用化開発」

住友重機械工業 株式会社 板垣 昂 君

15:25～16:05 話題2 「曲げ加工機」

株式会社 オプトン 増本 久司 君

16:10～16:50 話題3 「パイプ化による軽量化提案」

株式会社 三五 武田 智之 君

16:55～17:00 事務連絡、終わりの挨拶

第 158 回チューブフォーミング分科会研究例会（逐次成形 特集）

日 時：令和 4 年 3 月 2 日（水）13:30～16:55

開催方式：オンライン

（Web 会議システム Cisco Webex Meetings を用いたライブ講演形式）

参加費：無料（今回は無料、参加申込み者以外の視聴はご遠慮ください。）

内 容：

第 158 回研究例会（13：30～16：55）（アンダーラインは発表者を示す）

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:40～14:20 話題 1 「管材のインクリメンタルフォーミング」

信州大学 北澤 君義 君

14:25～15:05 話題 2 「木更津高専における逐次成形の取組みのご紹介」

木更津工業高等専門学校 関口 明生 君

〈15:05～15:20 休憩〉

15:20～16:00 話題 3 「ニューラルネットワークを用いた絞りスピニング加工における板厚制御」

産業技術総合研究所 榎藤 詩織 君

16:05～16:45 話題 4 「厚肉円管のマンドレルレス逐次鍛造」

ものづくり大学 牧山 高大 君

16:50～16:55 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門
工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

オンライン研究例会の参加に当たっての注意事項：

- 1) 配信画像・音声および発表資料は全て、著作権法上の著作物に該当します。参加者による、これらの著作物の録画・録音、静止画撮影、画面キャプチャーなど一切の保存・再配信は禁止とさせていただきます。
- 2) 本研究例会参加に当たっては、以下の機器が必要となります。各自ご準備ください。
 - ・視聴用のパソコン ※必須
 - ・イヤホンまたはスピーカー（PCに内蔵されているもので構いません） ※必須
 - ・マイク（質問をする際に必要となります。PCに内蔵されているもので構いません）
 - ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 ※必須
- 3) 必ず前日までに機材の事前準備と動作確認をした上でご参加ください。

Webex の事前テスト方法

<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>

- 4) オンライン接続に関する技術サポートはできません。また、オンライン接続に万トラブルが生じた場合でも、当分科会では責任を負いませんので、ご了承ください。
- 5) 複数人での視聴はご遠慮いただき、個人単位でのお申し込みをお願いいたします。

以上

第157回チューブフォーミング分科会研究例会（偏肉管 特集）

日 時：令和3年11月1日（月）13:30～16:55

開催方式：オンライン

（Web 会議システム Cisco Webex Meetings を用いたライブ講演形式）

参加費：無料（今回は無料、参加申込み者以外の視聴はご遠慮ください。）

内 容：

第157回研究例会（13:30～16:55）（アンダーラインは発表者を示す）

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:40～14:20 話題1 「圧縮-ねじり組合せ応力を受ける金属円管の増肉挙動」

東京農工大学 桑原 利彦 君

14:25～15:05 話題2 「爆発加工法を用いた鉄鋼管の部分接合に関する研究」

崇城大学 森 昭寿 君

〈15:05～15:20 休憩〉

15:20～16:00 話題3 「管材の内面しごき加工による差厚管の成形」

日本製鉄株式会社 河越 奈沙 君

16:05～16:45 話題4 「鋼管の局所加熱援用ダイレス引抜きによる可変肉厚加工」

東京大学 古島 剛 君

16:50～16:55 事務連絡、終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

オンライン研究例会の参加に当たっての注意事項：

- 1) 配信画像・音声および発表資料は全て、著作権法上の著作物に該当します。参加者による、これらの著作物の録画・録音、静止画撮影、画面キャプチャーなど一切の保存・再配信は禁止とさせていただきます。
- 2) 本研究例会参加に当たっては、以下の機器が必要となります。各自ご準備ください。
 - ・視聴用のパソコン ※必須
 - ・イヤホンまたはスピーカー（PCに内蔵されているもので構いません） ※必須
 - ・マイク（質問をする際に必要となります。PCに内蔵されているもので構いません）
 - ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 ※必須
- 3) 必ず前日までに機材の事前準備と動作確認をした上でご参加ください。

Webex の事前テスト方法

<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>

4) オンライン接続に関する技術サポートはできません。また、オンライン接続に万一トラブルが生じた場合でも、当分科会では責任を負いませんので、ご了承ください。

5) 複数人での視聴はご遠慮いただき、個人単位でのお申し込みをお願いいたします。

以上

令和3年度チューブフォーミング分科会総会および
第156回チューブフォーミング分科会研究例会（曲げ加工 特集）

日時：令和3年6月24日（木）13:10～17:20

開催方式：オンライン

（Web会議システムCisco Webex Meetingsを用いたライブ講演形式）

参加費：無料（今回は無料。参加申込み者以外の視聴はご遠慮ください。）

内容：

1. 令和3年度分科会総会（13:10～13:40）

2. 第156回研究例会（13:50～17:20）（アンダーラインは発表者を示す）

13:50～13:55 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

14:00～14:40 話題1 【功労賞受賞記念講演】「チューブフォーミング技術の発展と技術者育成への貢献」
元 株式会社 三五 加藤 和明 君

14:45～15:25 話題2 「板からの湾曲円錐管成形に関する研究」

東京大学 栗山 幸久 君
日本製鉄 株式会社 佐藤 雅彦 君

〈15:25～15:45 休憩〉

15:45～16:25 話題3 「マグネシウム合金押し出し角管のプレス曲げ」

東京都立産業技術高等専門学校 長谷川 収 君

16:30～17:10 話題4 「特種な肉厚を持つ管材の曲げ加工—極薄管と偏心管について—」

埼玉大学 内海 能亜 君

17:15～17:20 事務連絡、終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 大学院

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

オンライン研究例会の参加に当たっての注意事項：

1) 配信画像・音声および発表資料は全て、著作権法上の著作物に該当します。参加者による、これらの著作物の録画・録音、静止画撮影、画面キャプチャーなど一切の保存・再配信は禁止とさせていただきます。

2) 本研究例会参加に当たっては、以下の機器が必要となります。各自ご準備ください。

- ・視聴用のパソコン ※必須
- ・イヤホンまたはスピーカー（PCに内蔵されているもので構いません） ※必須
- ・マイク（質問をする際に必要となります。PCに内蔵されているもので構いません）
- ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 ※必須

3) 必ず前日までに機材の事前準備と動作確認をした上でご参加ください。

Webexの事前テスト方法

<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>

4) オンライン接続に関する技術サポートはできません。また、オンライン接続に万一トラブルが生じた場合でも、当分科会では責任を負いませんので、ご了承ください。

5) 複数人での視聴はご遠慮いただき、個人単位でのお申し込みをお願いいたします。

以上

第 155 回チューブフォーミング分科会研究例会（ハイドロフォーミング 特集）

日 時：令和 3 年 3 月 11 日（木）13:30～16:55

開催方式：オンライン

（Web 会議システム Cisco Webex Meetings を用いたライブ講演形式）

参加費：無料（今回は無料、参加申込み者以外の視聴はご遠慮ください。）

内 容：

第 155 回研究例会（13：30～16：55）（アンダーラインは発表者を示す）

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:40～14:20 話題 1 「インプロセス知的制御による管材のハイドロフォーミング」

首都大学東京（東京都立大学） 名誉教授 真鍋 健一 君

14:25～15:05 話題 2 「マイクロ長尺管のチューブハイドロフォーミング」

（株）IHI インフラシステム 元山梨大学 安井 孟 君

（質疑応答 芝浦工業大学 吉原 正一郎 君）

〈15:05～15:20 休憩〉

15:20～16:00 話題 3 「金属管の部分片側ゴム圧バルジ試験法の開発」

香川大学 吉村 英徳 君

16:05～16:45 話題 4 「鋼管の液圧バルジシミュレーションにおけるひずみ速度硬化の導入」

宇都宮大学 白寄 篤 君

16:50～16:55 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

オンライン研究例会の参加に当たっての注意事項：

- 1) 配信画像・音声および発表資料は全て、著作権法上の著作物に該当します。参加者による、これらの著作物の録画・録音、静止画撮影、画面キャプチャーなど一切の保存・再配信は禁止とさせていただきます。
- 2) 本研究例会参加に当たっては、以下の機器が必要となります。各自ご準備ください。
 - ・視聴用のパソコン ※必須
 - ・イヤホンまたはスピーカー（PCに内蔵されているもので構いません） ※必須
 - ・マイク（質問をする際に必要となります。PCに内蔵されているもので構いません）
 - ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 ※必須
- 3) 必ず前日までに機材の事前準備と動作確認をした上でご参加ください。

Webex の事前テスト方法

<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>

4) オンライン接続に関する技術サポートはできません。また、オンライン接続に万一トラブルが生じた場合でも、当分科会では責任を負いませんので、ご了承ください。

5) 複数人での視聴はご遠慮いただき、個人単位でのお申し込みをお願いいたします。

以上

第 154 回チューブフォーミング分科会研究例会（管端加工 特集）

日 時：令和 2 年 10 月 9 日（金）15:00～18:00

開催方式：オンライン

（Web 会議システム Cisco Webex Meetings を用いたライブ講演形式）

参加費：無料（今回は無料、参加申込み者以外の視聴はご遠慮ください。）

内 容：

第 154 回研究例会（15：00～18：00）（アンダーラインは発表者を示す）

15:00～15:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

15:05～15:45 話題 1 「逃げ有りダイスによる口絞り加工」

電気通信大学 久保木 孝 君

15:45～16:25 話題 2 「スピニングによる Al 合金の管端絞り加工」

茨城大学 小林 純也 君

〈16:25～16:35 休憩〉

16:35～17:15 話題 3 「管材の多工程口広げ加工における中間形状の影響」

日本製鉄株式会社 田村 翔平 君

17:15～17:55 話題 4 「TUBEHYDRO 2019 参加報告」

宇都宮大学 白寄 篤 君

17:55～18:00 事務連絡、終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門
工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

オンライン研究例会の参加に当たっての注意事項：

- 1) 配信画像・音声および発表資料は全て、著作権法上の著作物に該当します。参加者による、これらの著作物の録画・録音、静止画撮影、画面キャプチャーなど一切の保存・再配信は禁止とさせていただきます。
- 2) 本研究例会参加に当たっては、以下の機器が必要となります。各自ご準備ください。
 - ・視聴用のパソコン ※必須
 - ・イヤホンまたはスピーカー（PC に内蔵されているもので構いません） ※必須
 - ・マイク（質問をする際に必要となります。PC に内蔵されているもので構いません）
 - ・有線または無線ブロードバンドのインターネット接続 ※必須
- 3) 必ず前日までに機材の事前準備と動作確認をした上でご参加ください。

Webex の事前テスト方法

<https://www.webex.com/ja/test-meeting.html>

- 4) オンライン接続に関する技術サポートはできません。また、オンライン接続に万トラブルが生じた場合でも、当分科会では責任を負いませんので、ご了承ください。
- 5) 複数人での視聴はご遠慮いただき、個人単位でのお申し込みをお願いいたします。

以上

第 152 回チューブフォーミング分科会研究例会（公開例会）

「管材の回転引曲げ加工の最新動向（見学付き）」

日 時：令和元年 10 月 29 日(火) 13:00～17:05

場 所：(株)三五 八和田山工場 技術館 2 階 会議室
(〒470-0224 愛知県みよし市三好町八和田山 5 番地 35)

交 通：名鉄名古屋本線 知立駅より送迎バス。12:00 発ですのでご昼食は各自お済ませの上お集まりください。また会場には駐車場がございませんので自家用車でのご来場はご遠慮ください。

なお、お帰りも知立駅までお送りバスを手配いたします。

参加費：企業委員¥3,000, 大学委員¥1,000, 学生無料

(今回は公開例会のため委員以外の方も参加可能です。日本塑性加工学会会員：5,000 円, 一般：7,000 円)

内 容：

第 152 回研究例会および見学会（13：00～17：05）（アンダーラインは発表者を示す）

13:00～13:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:05～13:45 話題 1 「薄肉方形管の回転引曲げ加工における変形特性」

埼玉大学 内海 能亜 君

13:45～14:25 話題 2 「スケジュールフリーなマンドレルレス曲げを実現する側面圧縮曲げ」

電気通信大学 久保木 孝 君

14:25～15:05 話題 3 「【新進賞受賞記念講演】高強度鋼管の適用拡大に向けた

チューブフォーミングの基礎的研究」

日本製鉄株式会社 田村 翔平 君

〈15:05～15:20 休憩〉

15:20～16:00 話題 4 「【技術開発賞受賞記念講演】回転引き曲げ工法における新構造曲げ型の開発」

株式会社三五 野津 健太郎 君

16:00～17:00 見学会：(株)三五 八和田山工場

17:00～17:05 事務連絡，終わりの挨拶

令和元年度チューブフォーミング分科会総会および
第 151 回チューブフォーミング分科会研究例会（熱間加工 特集）

日 時：令和元年 6 月 11 日（火）13:30～17:00

場 所：東京大学 生産技術研究所 駒場リサーチキャンパス An 棟 401・402 会議室
（〒153-8505 東京都目黒区駒場 4-6-1）
<https://www.iis.u-tokyo.ac.jp/ja/access/>

交 通：小田急線・東京メトロ千代田線/代々木上原駅より徒歩 12 分。

小田急線/東北沢駅から徒歩 8 分。

京王井の頭線/駒場東大前駅西口から徒歩 10 分。

京王井の頭線/池ノ上駅から徒歩 10 分

参加費：企業委員 ¥3,000，大学委員 ¥1,000，学生無料

内 容：

1. 令和元年度分科会総会（13：30～13：55）

2. 第 151 回研究例会および研究室紹介（13：55～17：00）（アンダーラインは発表者を示す）

13:55～14:00 挨拶

チューブフォーミング分科会主査

14:00～14:40 話題 1 「熱間エアブロー成形技術（STAF）の開発状況」

住友重機械工業 株式会社 野際 公宏 君

〈14:40～14:50 休憩〉

14:50～15:30 話題 2 「3 次元熱間曲げ焼入れ（3DQ）の自動車骨格部品への適用」

株式会社 エイチワン 諸井 賢児 君

15:30～16:10 話題 3 「局部加熱援用ダイレス引抜きによるマグネシウム合金管の薄肉細管化」

東京大学 古島 剛 君

16:10～16:55 見学会：東京大学 古島研究室

16:55～17:00 事務連絡，終わりの挨拶

チューブフォーミング分科会 40 周年・研究例会第 150 回記念行事
「チューブフォーミングの過去・現在・未来」

日 時：平成 31 年 3 月 11 日(月) 9:40～19:30

場 所：東京大学 山上会館 (〒113-8654 東京都文京区本郷 7-3-1 (東京大学本郷キャンパス構内))
https://www.u-tokyo.ac.jp/campusmap/cam01_00_02_j.html

交 通：東京メトロ丸の内線・都営地下鉄大江戸線「本郷三丁目」駅から徒歩で約 15 分
https://www.u-tokyo.ac.jp/ja/about/campus-guide/map01_02.html

参加費：研究例会：分科会会員 (OB 含む) 9,000 円, 塑性加工学会会員 10,000 円, 一般 12,000 円, 学生 半額
記念パーティー：6,000 円, 学生 半額

内 容： (アンダーラインは発表者を示す)

9:40～ 9:45 開会の辞

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

9:45～10:20 話題 1 「活動記録から見るチューブフォーミング分科会」

宇都宮大学 白寄 篤 君

10:20～10:55 話題 2 「管材の曲げの研究の歴史」

神奈川工科大学 名誉教授 遠藤 順一 君

10:55～10:10 休 憩

11:10～11:45 話題 3 「チューブハイドロフォーミング技術の過去～現在」

宇都宮大学 名誉教授 淵澤 定克 君

11:45～12:20 話題 4 「自動車部品におけるチューブフォーミング技術」

元(株)三五 加藤 和明 君
(株)三五 陣内 雄士 君

12:20～13:30 昼 食

13:30～14:05 話題 5 「チューブフォーミング教科書改訂と技術伝承」

東京大学 栗山 幸久 君

14:05～14:40 話題 6 「電動車両の技術動向と軽量化について」

日産自動車(株) 西村 公男 君

14:40～15:15 話題 7 「多種少量生産対応チューブフォーミング技術とデジタルモノづくり革新」

(株)日立製作所 寺前 俊哉 君

15:15～15:30 休 憩

15:30～16:05 話題 8 「炭素繊維複合材料とその応用」

東レ(株) 玉置 祐希 君

16:05～16:40 話題 9 「将来のチューブフォーミング技術」

電気通信大学 久保木 孝 君

16:40～17:30 休 憩

17:30～19:30 記念パーティー 山上会館内食堂

第 149 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時 : 2018 年 10 月 4 日 (木) 13:30~17:00

場 所 : 新日鐵住金株式会社 君津製鐵所 本館 コミュニケーションホール
(〒292-0835 千葉県木更津市築地 1 番 1)

交 通 : JR 内房線君津駅南口 (図 1) より送迎バス (13:00 発)

東京駅八重洲口 (図 2) よりアクアライン経由の高速バスがあり君津製鐵所本館前 (図 3) に到着します。

例えば, 東京駅八重洲口 11:55 発 木更津駅・君津製鐵所行きに乗車すると君津製鐵所 13:12 に着きます。

(君津駅・青堀駅行きとは異なるのでご注意ください)

なお, お帰りも君津駅までお送りバスを手配いたします。

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

第 149 回研究例会および工場見学 (13:30~17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

13:30~13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 久保木 孝 君

13:35~14:15 話題 1 「管材の多工程口広げ加工の成形性に及ぼす工具形状の影響」

新日鐵住金株式会社 田村 翔平 君

14:15~14:55 話題 2 「マイクロチューブハイドロフォーミングシステムの開発と中空部材の十字成形」

職業能力開発総合大学校 森 茂樹 君

〈14:55~15:10 休憩〉

15:10~15:50 話題 3 「【功労賞受賞記念講演】 管材の曲げ加工技術の伝承」

株式会社太洋 岡田 正雄 君

15:50~16:50 見学会 (君津製鐵所)

16:50~16:55 事務連絡, 終わりの挨拶

平成 30 年度チューブフォーミング分科会総会および
第 148 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時：2018 年 5 月 22 日（火）13:30～17:00

場 所：電気通信大学 東 6 号館 201/204 教室
（〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1）
<http://www.uec.ac.jp/about/profile/access/>

交 通：京王線 調布駅下車 中央口を出て右に徒歩 5 分

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容：

1. 平成 30 年度分科会総会（13:30～13:55）
2. 第 148 回研究例会および研究室紹介（13:55～17:00）（アンダーラインは発表者を示す）
13:55～14:00 挨拶

チューブフォーミング分科会主査

14:00～14:40 話題 1 「【技術開発賞受賞記念講演】医療機器向け極細テーパ管の
高精度スエージング加工技術の開発」

株式会社 津田製作所 多田 基史 君

〈14:40～14:45 休憩〉

14:45～15:25 話題 2 「型材の曲げ加工技術の開発—薄肉・小 R 曲げを目指して—」

埼玉大学 内海 能亜 君

15:25～16:05 話題 3 「薄肉銅円管の小径曲げにおいてマンドレル形状と位置が
不良現象に及ぼす影響」

電気通信大学 荒木 聖人 君

16:05～16:55 見学会：電気通信大学 久保木研究室

16:55～17:00 事務連絡、終わりの挨拶

連絡先：電気通信大学 大学院 情報理工学研究科 機械知能システム学専攻

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 久保木 孝

Phone: 042(443)5410, Fax: 042(484)3327, E-mail: [kuboki_tf\(at\)mt.mce.uec.ac.jp](mailto:kuboki_tf(at)mt.mce.uec.ac.jp)

〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1

その他：(1)見学会終了後、有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）。
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、有償にてお分けします。

以上

日本塑性加工学会 チューブフォーミング分科会

研究例会講演前刷集

(第147回)

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久

開催日：平成30年3月15日（木）

会場：株式会社 吉田記念 本社・工場

2018年3月15日（木）発行

〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘1-5-1

電気通信大学 機械知能システム学専攻

庶務幹事 久保木 孝

TEL (042) 443-5410

E-mail kuboki@mce.uec.ac.jp

チューブフォーミング分科会
第 147回 研究例会講演会

目 次

題目・講師

- (1)「チューブフォーミングにおける工程設計の技術伝承」
東京大学 栗山 幸久 君 … 1 ~ 9
- (2)「Tube Forming SeminarおよびTUBEHYDRO 2017参加報告」
東京大学 栗山 幸久 君 … 10 ~ 19
新日鐵住金株式会社 水村 正昭 君
- (3)「金属管のダイレスベローズ成形の開発」
東京大学 古島 剛 君 … 20 ~ 32
- (4)「株式会社 吉田記念 会社概要および製品紹介」
株式会社 吉田記念 鈴木 一 君 … 33 ~ 35

第 146 回チューブフォーミング分科会研究例会（公開例会）
「自動車軽量化に貢献するチューブフォーミング最前線（見学付き）」

日 時：平成 29 年 11 月 9 日(木) 13:15～17:00

場 所：フェニックスプラザ 402 会議室
(〒910-0018 福井県福井市田原 1 丁目 13 番 6 号)

交 通：JR 福井駅からえちぜん鉄道または福井鉄道田原町駅下車，コミュニティバスすまいる田原町バス停または京福バス体育館前バス停下車

参加費：企業委員 ¥3,000，大学委員 ¥1,000，学生無料

(今回は公開例会のため委員以外の方も参加可能です。日本塑性加工学会会員：5,000 円，一般：7,000 円)

内 容：(アンダーラインは発表者を示す)

第 146 回研究例会および研究室紹介 (13:15～17:00)

13:15～13:20 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:20～14:00 話題 1 「熱間チューブフォーミングによる 1500MPa 級閉断面成形技術の開発」
住友重機械工業株式会社 野際 公宏 君

14:00～14:40 話題 2 「回転引曲げ工法における新構造型の開発」
株式会社三五 野津 健太郎 君

14:40～15:20 話題 3 「管材の断面変形同時プレス曲げ工法の開発」
新日鐵住金株式会社 田村 翔平 君

15:20～17:00 見学会 (株式会社ジャロック)

17:00 解散 福井駅

連絡先： 電気通信大学 大学院 情報数理工学研究科 知能機械工学専攻
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 久保木 孝
Phone：042(443)5410，Fax：042(484)3327，E-mail：kuboki_tf(at)mt.mce.uec.ac.jp
〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1

その他： (1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします。
(参加費：4 千円程度，場所は福井駅周辺を予定しています)
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします。
(3)会場の関係上，先着 50 名とさせていただきます。また，同業他社の場合には，工場見学をご遠慮
いただくことがあります (その際には事前に連絡致します)。

以上

平成 29 年度チューブフォーミング分科会総会および
第 145 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時：2017 年 6 月 27 日（火）13:30～17:00

場 所：東京大学 柏の葉キャンパス 総合研究棟 5 階会議室
（〒277-8568 千葉県柏市柏の葉 5-1-5）

http://www.kashiwa.u-tokyo.ac.jp/tpp40_10.html

<http://www.kashiwa.u-tokyo.ac.jp/tpp40.html>

交 通：つくばエクスプレス柏の葉キャンパス駅からバスで 10 分，JR 柏駅からバスで 25 分
いずれも「国立がん研究センター」下車

（駐車場はございますが，数が少ないため，極力公共の交通機関をご利用下さい）

参加費：企業委員¥3,000，大学委員¥1,000，学生無料

内 容：

1. 平成 29 年度分科会総会（13:30～13:55）

2. 第 145 回研究例会および研究室紹介（13:55～17:05）（アンダーラインは発表者を示す）

13:55～14:00 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

14:00～14:40 話題 1 「【学術賞受賞記念講演】金属円管の液圧加工に関する研究」

宇都宮大学 白寄 篤 君

〈14:40～14:45 休憩〉

14:45～15:25 話題 2 「新塑性加工技術シリーズの『特徴的な加工事例』について」

山梨大学 吉原 正一郎 君

東京大学 古島 剛 君

15:25～16:05 話題 3 「幾何学的解析に基づく板から三次元閉断面材への加工性評価」

東京大学 栗山 幸久 君

16:05～17:00 見学会：東大生研実験所

（大型水槽，新交通システム実験設備，先進ものづくり実験設備 等）

東京大学 柳本 潤 君

（予定）

17:00～17:05 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先：電気通信大学 大学院 情報理工学研究科 機械知能システム学専攻

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 久保木 孝

Phone：042(443)5410，Fax：042(484)3327，E-mail：kuboki_tf@mt.mce.uec.ac.jp

〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1

その他：(1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）。

(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします。

以上

第 144 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時 : 2017 年 3 月 7 日 (火) 13:15~17:00

場 所 : 株式会社ベンカン機工 桐生工場 (本社) 食堂棟 会議室
(〒379-2305 群馬県太田市六千石町 5-1)

<http://benkankikoh.com/company/network.html>

交 通 : 東武桐生線「藪塚駅」改札口 12:30 集合 (12:21 着りょうもう 11 号が便利です) →バスでお迎え
または JR 両毛線「岩宿駅」改札口 12:20 集合 →バスでお迎え

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

第 144 回研究例会および研究室紹介 (13:15~17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

13:15~13:20 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:20~13:50 話題 1 「新塑性加工技術シリーズの『 hidroフォーミング』について」

新日鐵住金株式会社 水村 正昭 君

13:50~14:20 話題 2 「新塑性加工技術シリーズの『管端加工』について」

電気通信大学 久保木 孝 君

電気通信大学 梶川 翔平 君

14:20~14:50 話題 3 「新塑性加工技術シリーズの『回転成形・スピニング・スウェーピング』について」

信州大学 北澤 君義 君

(14:50~15:05 休憩)

15:05~15:25 話題 4 「【匠賞受賞記念講演】チューブ hidroフォーミングの金型設計技術の開発」

三島光産株式会社 有田 英弘 君

15:25~15:55 話題 5 「エルボ成形理論と機械設備配管用メカニカル継手」

株式会社ベンカン機工 吉本 実始 君

株式会社ベンカン 入江 孝弘 君

15:55~16:55 見学会 (ベンカン機工 桐生工場)

16:55~17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 電気通信大学 大学院 情報理工学研究科 機械知能システム学専攻

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 久保木 孝

Phone : 042(443)5410, Fax : 042(484)3327, E-mail : kuboki_tf(at)mt.mce.uec.ac.jp

〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1

その他 : (1)見学会終了後, 有志にて懇親会を開催いたします。

(参加費 : 4 千円程度, 場所は東武 太田駅周辺を予定しています)

(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします。

(3)会場の関係上, 先着 30 名とさせていただきます。また, 同業他社の場合には, 工場見学をご遠慮
いただくことがあります (その際には事前に連絡致します)。

以上

第 143 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時：2016 年 11 月 16 日（水）13:30～17:00

場 所：東京農工大学 小金井キャンパス 12 号館 L1216 教室
（〒184-8588 東京都小金井市中町 2-24-16）

https://www.tuat.ac.jp/outline/overview/access/koganei/campus_map/

交 通：JR 中央線「東小金井駅」下車、南口徒歩約 8 分、nonowa 口徒歩約 6 分

<https://www.tuat.ac.jp/outline/overview/access/koganei/route/#pl>

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容：

第 143 回研究例会および研究室紹介（13:30～17:00）（アンダーラインは発表者を示す）

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:35～14:15 話題 1 「新塑性加工技術シリーズ WG 活動報告

およびこの 20 年の『接合』技術の進歩」

宇都宮大学 白寄 篤 君

14:15～14:55 話題 2 「新塑性加工技術シリーズの『曲げ加工』について」

埼玉大学 内海 能亜 君

〈14:55～15:10 休憩〉

15:10～15:50 話題 3 「金属円管材の二軸バルジ試験による材料モデリングと成形限界解析」

東京農工大学 桑原 利彦 君

15:50～16:50 見学会（東京農工大学 桑原研究室）

16:50～16:55 事務連絡、終わりの挨拶

連絡先：電気通信大学 大学院 情報数理工学研究科 知能機械工学専攻

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 久保木 孝

Phone : 042(443)5410, Fax : 042(484)3327, E-mail : [kuboki\(at\)mce.uec.ac.jp](mailto:kuboki(at)mce.uec.ac.jp)

〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1

その他：(1)見学会終了後、有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）。

(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、有償にてお分けします。

以上

平成 28 年度チューブフォーミング分科会総会および
第 142 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時：2016 年 7 月 12 日（火）13:30～17:00

場 所：東京大学 本郷キャンパス 工学部 3 号館 33 講義室
(〒113-8654 文京区本郷 7-3-1)

交 通：本郷三丁目駅（地下鉄丸の内線） 徒歩 8 分
本郷三丁目駅（地下鉄大江戸線） 徒歩 6 分
湯島駅又は根津駅（地下鉄千代田線） 徒歩 8 分
東大前駅（地下鉄南北線） 徒歩 1 分
春日駅（地下鉄三田線） 徒歩 10 分
http://www.u-tokyo.ac.jp/campusmap/map01_02_j.html

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容：(アンダーラインは発表者を示す)

1. 平成 28 年度分科会総会 (13:30～14:00)
2. 第 142 回研究例会および研究室紹介 (14:00～17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

14:00～14:10 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

14:10～14:50 話題 1 「チューブフォーミング用材料」

東京大学 栗山 幸久 君

〈14:50～15:00 休憩〉

15:00～15:40 話題 2 「同期スピニングによるパイプの異形口絞り成形」

産業技術総合研究所 荒井 裕彦 君

15:40～16:20 話題 3 「曲げ半径-管径比 R/D 0～50 に対する各種曲げ加工」

電気通信大学 久保木 孝 君

16:20～16:55 研究室紹介—人の急性疲労の定量化— 東京大学 栗山研

16:55～17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門
工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax : 028(689)6059 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他： (1)見学会終了後, 有志にて懇親会を開催いたします (参加費: 4千円程度).
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

第 141 回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時：2016 年 3 月 8 日（火）13:15～17:00

場 所：千葉大学 西千葉キャンパス 工学部 15 号棟 109 教室
（〒263-8522 千葉県千葉市稲毛区弥生町 1-33）

http://www.chiba-u.ac.jp/campus_map/nishichiba/index.html

交 通：JR 西千葉駅より西千葉キャンパス南門まで徒歩約 2 分
京成みどり台駅より西千葉キャンパス正門まで徒歩約 7 分

<http://www.chiba-u.ac.jp/access/nishichiba/index.html>

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容：（アンダーラインは発表者を示す）

第 141 回研究例会および見学会（13:30～17:00）（アンダーラインは発表者を示す）

13:15～13:20 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:20～14:00 話題 1 「【学会大賞受賞記念講演】3次元熱間曲げ焼入れ（3DQ）量産加工技術の開発」
新日鐵住金株式会社 嶋田 直明 君

14:00～14:40 話題 2 「【学術賞受賞記念講演】延性破壊パラメータ同定および
破壊予測シミュレーション技術の開発」
岐阜大学 吉田 佳典 君

〈14:40～14:50 休憩〉

14:50～15:30 話題 3「フレキシブルロール成形装置を用いたテーパスパイラル管成形の高精度化」
千葉大学 金子 遼太 君

15:30～16:10 話題 4「千葉大学材料加工工学研究室の研究課題－浮動拡管成形，
小径管インクリメンタル成形，長尺 U-0 成形，微細ベローズ管成形」
千葉大学 小山 秀夫 君 他

16:10～16:55 見学会（千葉大学 小山研究室）

16:55～17:00 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門
工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax：028(689)6059 E-mail：[shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他：(1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）。
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします。

以上