

第140回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日時：2015年11月18日（水）13:30～17:00

場所：三桜工業(株) 古河事業所 大会議室
(〒306-0041 茨城県古河市鴻巣 758)

交通：JR 宇都宮線 古河駅から徒歩 30 分（添付の地図をご参照ください）
(改札口付近で学生アルバイトがタクシー相乗りを仲介します)

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内容：(アンダーラインは発表者を示す)

第140回研究例会および見学会（13:30～17:00）(アンダーラインは発表者を示す)

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:35～14:15 話題1 「TUBEHYDRO2015 参加報告（仮）」

東京大学 栗山 幸久 君

14:15～14:55 話題2 「パイプトーションビームの残留応力に及ぼす加工条件の影響」

新日鐵住金株式会社 井口 敬之助 君

(14:55～15:05 休憩)

15:05～15:45 話題3 「当社製品群と加工技術の紹介」

三桜工業株式会社 高橋 敦 君

15:45～16:55 工場見学会（三桜工業 古河事業所）

16:55～17:00 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax : 028(689)6059 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

- その他：(1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）.
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします.
(3)同業他社の場合には，工場見学をご遠慮いただくことがあります
(その際には事前に連絡致します)

以上

平成 27 年度チューブフォーミング分科会総会および
第 139 回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時：2015 年 6 月 9 日（火）13:00～17:30

場 所：東京大学 柏キャンパス 総合研究棟 5 階会議室
（〒277-8568 千葉県柏市柏の葉 5-1-5）

http://www.kashiwa.u-tokyo.ac.jp/tpp40_10.html

<http://www.kashiwa.u-tokyo.ac.jp/tpp40.html>

交 通：つくばエクスプレス柏の葉キャンパス駅からバスで 10 分，JR 柏駅からバスで 25 分
いずれも「国立がん研究センター」下車

（駐車場はございますが，数が少ないため，極力公共の交通機関をご利用下さい）

参加費：企業委員 ¥3,000，大学委員 ¥1,000，学生無料

内 容：

1. 平成 27 年度分科会総会（13：00～13：30）

2. 第 139 回研究例会および見学会（13：30～17：00）（アンダーラインは発表者を示す）

13:30～13:40 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:40～14:20 話題 1 「工程設計者の知を形式知化する試み」

東京大学 栗山 幸久 君

14:20～15:00 話題 2 「自動車部品における管材の加工技術

～ここ 20 年の弊社のチューブフォーミング技術の取組み～

株式会社 TTI（三五グループ） 加藤 和明 君

〈15:00～15:10 休憩〉

15:10～15:50 話題 3 「ロボットベンダーと 3 次元測定機応用によるパイプ加工の効率化」

株式会社オプトン 安藤 和洋 君

15:50～16:30 話題 4 「マグネシウム合金ステントの腐食挙動と拡張変形時における
破断予測の可能性」

山梨大学 吉原 正一郎 君

16:30～17:25 見学会

16:30～16:50 総合研究棟ポスター見学

16:50～17:05 宇宙線研研究紹介（宇宙線研 6F 大セミナー室）

17:05～17:25 6F 展示室自由見学・CTA 実験室見学

17:25～17:30 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax：028(689)6059 E-mail：shira@cc.utsunomiya-u.ac.jp

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他：(1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4 千円程度）。
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします。

以上

第 138 回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会
(共催：北関東ブロック)

日 時：2015 年 3 月 3 日 (火) 13:30～17:00

場 所：株式会社 太洋 前橋工場
(〒371-0844 群馬県前橋市古市町枯木 475 番地)
<http://www.taiyo-bender.co.jp/corporate.html>

交 通：JR 新前橋駅西口から徒歩で 5 分

参加費：分科会委員の方々・・・企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

北関東ブロックの会員の方々・・・参加費無料

内 容：

1. 第 138 回研究例会および見学会 (13:30～17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君
北関東ブロック ブロック長 古閑 伸裕 君

13:35～14:15 話題 1 「超高強度中空部材の通電加熱ガスフォーミング」

豊橋技術科学大学 前野 智美 君

14:15～14:55 話題 2 「厚肉鋼管の絞り成形における肉厚変動について」

株式会社久保田鐵工所 土肥 雅宏 君

〈14:55～15:05 休憩〉

15:05～15:45 話題 3 「多様化するパイプ加工機」

株式会社太洋 岡田 正雄 君

15:45～16:55 見学会

株式会社 太洋 前橋工場 見学

16:55～17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax：028(689)6059 E-mail：[shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira@cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他：(1)工場内の写真撮影はご遠慮ください。

(2)見学会終了後、有志にて懇親会を開催いたします(参加費：4千円程度)。

(3)会場の収容人数の都合上、参加者が定員オーバーの場合にはご参加できない場合があります(その際には事前に連絡致します)。

(4)同業他社の場合には、工場見学をご遠慮いただくことがあります(その際には事前に連絡致します)。

(5)例会に参加できない分科会委員で当日配布資料をご希望の方には、有償にてお分けします。

以上

第137回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日時：2014年12月3日（水）13:00～17:00

場所：山梨大学工学部 情報メディア館5階多目的ホール（甲府キャンパス東側）
〒400-8511 山梨県甲府市武田4-3-11 電話：055-220-8438

<http://yamanashi.ac.jp/>

交通：JR甲府駅北口からバスで5分（山梨大学，下車）

参加費：企業委員¥3,000，大学委員¥1,000，学生無料

内容：

1. 第137回研究例会および見学会（13:00～17:10）（アンダーラインは発表者を示す）
 - 13:00～13:20 挨拶およびチューブフォーミング分野における技術伝承について
チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君
 - 13:20～13:50 話題1 「医療分野で活躍する『極細スエージング』」
株式会社津田製作所 多田 基史 君
 - 13:50～14:20 話題2 「荒木技研工業におけるチューブフォーミング
～大径管バーリング加工、加工機械の開発～」
荒木技研工業株式会社 荒木 将式 君
 - 〈14:20～14:25 休憩〉
 - 14:25～14:55 話題3 「ハイドロフォーミングによる折り紙形状の成形と
パイプ管端肉厚の増肉技術」
株式会社チューブフォーミング 杉森 鉄吉 君
 - 14:55～15:25 話題4 「液圧成形技術を応用した新製品開発」
株式会社ミラプロ 清水 秀樹 君
 - 〈15:25～15:30 休憩〉
 - 15:30～17:00 見学会
 - ① 株式会社マクルウによるマグネシウム合金製品の展示
 - ② ワイン科学研究センター
 - ③ 山梨大学塑性加工研究室
 - 17:00～17:05 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先： 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門
工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤
Phone & Fax：028(689)6059 E-mail：[shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)
〒321-8585 宇都宮市陽東7-1-2

その他： (1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）。
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします。

以上

平成 26 年度チューブフォーミング分科会総会および
第 136 回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時：2014 年 5 月 27 日（火）13:30～17:00

場 所：首都大学東京 南大沢キャンパス 国際交流会館 中会議室
[〒192-0397 八王子市南大沢 1-1]

<http://www.ic.tmu.ac.jp/siteinfo/access.html>

交 通：京王相模原線 南大沢駅から国際センター(国際交流会館 1F)まで徒歩 13 分

参加費：企業委員¥3,000, 大学委員¥1,000, 学生無料

内 容：

1. 平成 26 年度分科会総会 (13:30～14:00)

2. 第 136 回研究例会および見学会 (14:00～17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

14:00～14:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

14:05～14:40 話題 1 「大径管の逐次バーリング成形技術」

(株)日立製作所 寺前 俊哉 君

14:40～15:05 話題 2 「金型内蔵センサーを用いたファジィ制御チューブハイドロ
フォーミングプロセスの開発」

首都大学東京 小林 大 君

〈15:05～15:15 休憩〉

15:15～15:40 話題 3 「マイクロチューブのダイレス引抜きに関する研究」

首都大学東京 真鍋 健一 君

15:40～16:05 話題 4 「ベローズ管のダイレスフォーミングに関する研究」

首都大学東京 古島 剛 君

16:05～16:55 見学会

首都大学東京 真鍋研究室 見学

16:55～17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax : 028(689)6059 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他：(1)見学会終了後, 有志にて懇親会を開催いたします (参加費: 4 千円程度).
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

第 135 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会
(共催：北関東ブロック)

日 時：2014 年 3 月 10 日 (月) 14:00～17:00

場 所：(株)湯原製作所 [〒329-1311 栃木県さくら市氏家 1256]

<http://www.yuhara.co.jp/>

交 通：JR 宇都宮駅から車で約 30 分 または JR 氏家駅から約 2 km

電車でお越しの方は JR 宇都宮駅からの貸切バスをご利用ください (JR 宇都宮駅東口に 13:15 に集合。詳細はご利用の方々に改めて連絡致します)。

参加費：分科会委員の方・・・企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

北関東ブロックの会員・・・参加費無料

内 容：

1. 第 135 回研究例会および見学会 (14:00～17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

14:00～14:10 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君
北関東ブロック ブロック長 斎藤 栄 君

14:10～14:45 話題 1 「管材を使った構造物の軽量化事例」

東京都立大学 (名誉教授) 西村 尚 君

14:45～15:20 話題 2 「テーラードチューブとハイドロフォームを用いた部品の軽量化」

(株)エフテック 飯野 正光 君

15:20～15:55 話題 3 「弊社のチューブフォーミング技術紹介 (仮)」

東京フォーミング (株) 塩田 享広 君

〈15:55～16:05 休憩〉

16:05～16:20 「株式会社 湯原製作所のご紹介」

(株)湯原製作所 代表取締役 湯原 正籍 君

16:20～16:55 見学会

(株)湯原製作所 見学

16:55～17:00 事務連絡、終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax : 028(689)6059 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他：(1)工場内の写真撮影はご遠慮ください。

(2)見学会終了後、有志にて懇親会を開催いたします (参加費：4千円程度)。

(3)会場の収容人数の都合上、参加者が定員オーバーの場合にはご参加できない場合があります (その際には事前に連絡致します)。

(4)同業他社の場合には、工場見学をご遠慮いただくことがあります (その際には事前に連絡致します)。

(5)例会に参加できない分科会委員で当日配布資料をご希望の方には、有償にてお分けします。

以上

第134回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日時：2013年11月27日（水）13:30～17:30

場所：東京都立産業技術高等専門学校 品川キャンパス 西棟 3F 情報センター講義室（314室）
[〒140-0011 東京都品川区東大井 1-10-40]

<http://www.metro-cit.ac.jp/information/access/shinagawa/>

交通：京浜急行電鉄 鮫洲駅 徒歩 9分、青物横丁駅 徒歩 10分
りんかい線 品川シーサイド駅B出口から徒歩 3分
都営バス 都立産業技術高専品川キャンパス前下車 徒歩 2分
・品川駅東口⇄八潮パークタウン（品 91 系統）
・品川駅西口⇄大井競馬場（品 93 系統）
・大井町駅東口⇄八潮パークタウン（品 92 系統）

参加費：企業委員¥3,000，大学委員¥1,000，学生無料

内容：

1. 第134回研究例会および見学会（13:30～17:30）（アンダーラインは発表者を示す）

13:30～13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:35～14:10 話題1 「980MPa-1180MPa 級電縫鋼管の hidroフォーミング性」

JFE スチール（株） 橋本 裕二 君

14:10～14:45 話題2 「TUBEHYDRO 2013 の報告」

山梨大学 吉原 正一郎 君

14:45～15:10 話題3 「東急田園都市線沿線のチューブフォーミング」

東京都立大学 西村 尚 君

〈15:10～15:20 休憩〉

15:20～15:55 話題4 「チューブフォーミングの応用法」

金属管塑性加工コンサルタント 中村 正信 君

15:55～16:30 話題5 「AZ31 マグネシウム合金押し出し管のプレス曲げ」

都立産業技術高等専門学校 長谷川 収 君

16:30～17:25 見学会

都立産業技術高等専門学校 見学

17:25～17:30 事務連絡，終わりの挨拶

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門
工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax：028(689)6059 E-mail：[shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他：(1)見学会終了後，有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4千円程度）。
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に，有償にてお分けします。

以上

平成 25 年度チューブフォーミング分科会総会
第 133 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2013 年 6 月 21 日 (金) 13:30~17:00

場 所 : 埼玉大学 教育学部 A 棟二階 A204 セミナー室

[〒338-8570 さいたま市桜区下大久保 255]

<http://www.saitama-u.ac.jp/access/pdf/campusmap.pdf>

交 通 : JR 京浜東北線「北浦和駅」西口下車→バス「埼玉大学」ゆき (終点)
JR 埼京線「南与野駅」下車→北入口バス停から「埼玉大学」ゆき (終点)
→西口バス停から「志木駅東口」ゆき (「埼玉大学」下車), 「埼玉大学」ゆき (終点)
東武東上線「志木駅」東口下車→バス「南与野駅西口」ゆき (「埼玉大学」下車)

<http://www.saitama-u.ac.jp/access/accessmap.html>

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 25 年度分科会総会 (13:30~14:00)
2. 第 133 回研究例会および見学会 (14:00~17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

14:00~14:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

14:05~14:45 話題 1 「SIM-003 (電気自動車) 先行開発事業参画 結果」

(株)三五 加藤 和明 君

14:45~15:25 話題 2 「Metal Forming2012 の管材・板材関連の紹介」

横浜国立大学 栗山 幸久 君

〈15:25~15:35 休憩〉

15:35~16:15 話題 3 「形材に曲率と断面変形を同時に与える曲げ加工法」

埼玉大学 内海 能重 君

16:15~16:55 見学会

埼玉大学教育学部技術教育講座 内海研究室 見学

16:55~17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax : 028(689)6059 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira(at)cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他 : (1)見学会終了後, 有志にて懇親会を開催いたします (参加費 : 4 千円程度).
(2)例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

第 132 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2013 年 3 月 5 日 (火) 13:30~17:00

場 所 : 日本スピンドル ユープラザ

[〒661-8510 兵庫県尼崎市潮江 2 丁目 1-5]

別紙の地図をご参照ください。

交 通 : JR 尼崎駅下車 徒歩 8 分 (車での来社はご遠慮ください)

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第 132 回研究例会および見学会 (13:30~17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

13:30~13:35 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

13:35~14:15 話題 1 「管のドローバンド, プリフォーム, ハイドロフォームによる
矩形断面曲がり部の成形シミュレーション」

(株) 山本水圧工業所 石垣 勝士 君

14:15~14:55 話題 2 「スピニングによる加工事例の紹介」

日本スピンドル製造 (株) 高田 佳昭 君

〈14:55~15:10 休憩〉

15:10~15:50 話題 3 「薄肉小径管のバルジ加工による超軽量ポラス金属の開発」

香川大学 吉村 英徳 君

15:50~16:50 見学会

日本スピンドル製造 (株) スピニング機 組立工場, テスト機 等の見学

16:50~17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax : 028(689)6059 E-mail: [shira\(at\)cc.utsunomiya-u.ac.jp](mailto:shira@cc.utsunomiya-u.ac.jp)

〒321-8585 宇都宮市陽東 7-1-2

その他 : (1) 見学については, 同業者お断りになります。
(2) 見学会終了後, 有志にて懇親会を開催いたします (参加費 : 4 千円程度)。
(3) 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします。

以上

平成 24 年 9 月 14 日

第 131 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時：2012 年 10 月 18 日（木）13:30～17:00

場 所：横浜国立大学 共同研究推進センター セミナー室

[〒240-8501 神奈川県横浜市保土ヶ谷区常盤台 79-5]

詳細は以下の URL をご参照ください。
(<http://www.crd.ynu.ac.jp/?cat=32>)

交 通：横浜駅から釜台住宅行のバスで 25 分「ひじりが丘」バス停下車 徒歩約 5 分

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容：

1. 第 131 回研究例会講演会

13:30～13:35 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 栗山 幸久 君

(2) 研究例会講演会 (アンダーラインは発表者を示す)

13:35～14:15 話題 1 「押出型材の曲げ加工に関する研究の紹介」

埼玉大学 教育学部 技術教育講座 内海 能亜 君

14:15～14:55 話題 2 「油井用エクスパンダブルチューブラーの実験・数値解析的拡張性評価」

新日本製鐵 技術開発本部 阿形 淳 君

14:55～15:35 話題 3 「横浜国大 安心安全センターでの研究概要」

横浜国立大学 安心・安全センター 栗山 幸久 君

15:35～15:45 休 憩

2. 見学会

15:45～16:45 横浜国立大学 小豆島先生研究室および川井先生研究室 見学

連絡先：宇都宮大学 大学院工学研究部 循環生産研究部門

工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 庶務幹事 白寄 篤

Phone & Fax：028(689)6059 E-mail：shira@cc.utsunomiya-u.ac.jp

その他：①. 見学会終了後に、有志にて懇親会を開催いたします（参加費：4 千円程度）。

②. 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、有償にてお分けします。

以上

平成 24 年度チューブフォーミング分科会 総会
第 130 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2012 年 6 月 5 日 (火) 13:30~17:00

場 所 : 電気通信大学東 4 号館 802 会議室 (<http://www.uec.ac.jp/about/profile/access/>)

[〒182-8585 東京都調布市調布ヶ丘 1-5-1 電話 : : 042-443-5410]

交 通 : 京王線 調布駅下車 北口より徒歩 5 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 24 年度分科会総会 (13:30~14:00)

2. 第 130 回研究例会および見学会 (14:00~17:00) (アンダーラインは発表者を示す)

14:00~14:05 主査挨拶

14:05~14:35 話題 1 「自動車軽量化に応える加工技術の展開」

横浜国立大学 栗山 幸久 君

14:35~15:05 話題 2 「ロボット式パイプベンダーの開発経緯と生産の合理化例」

(株) オプトン 安藤 和洋 君

〈15:05~15:15 休憩〉

15:15~15:55 話題 3 「薄肉大口径管のスピンニング加工法の開発」

電気通信大学 久保木 孝 君

(株) ディムコ 三田 和彦 君, 守屋 進 君, 石田 啓輔 君

15:55~16:55 見学会

電気通信大学 村田・久保木研究室 … 塑性加工の研究紹介

森重研究室 … 切削加工機の研究紹介

16:55~17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : 見学会終了後, 有志にて懇親会を開催いたします (参加費 : 4 千円程度).

例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

平成 24 年 1 月 18 日

第 129 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2012 年 2 月 20 日 (月) 13:30~16:50

場 所 : J F E スチール (株) 知多製造所
(http://www.jfe-steel.co.jp/map/jfe/s_tita.html)
[〒475-8611 愛知県半田市川崎町 1 丁目 1 番 TEL : 0569-24-2101]

交 通 : J R の場合, 『東成岩駅』下車, 徒歩 1 分.
名鉄の場合, 『青山駅』下車, 徒歩 15 分, もしくは, 『知多半田駅』下車, タクシー
で約 15 分.

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第 129 回研究例会講演会

13:30~13:35 (1) 挨拶
チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~13:40 (2) 開催地挨拶
(3) 研究例会講演会 (アンダーラインは発表者を示す)

13:40~14:20 話題 1 「中空ラックバー」と「軸肥大拡張加工」
(中空ラックバーの解説をメインに)
高周波熱錬 (株) 技術本部 山脇 崇 君

14:20~15:00 話題 2 「大拡張ハイドロフォーミング技術を用いた
アクスルハウジングの開発」
スズキ (株) 金田 裕光 君, 新日本製鐵 (株) 和田 学 君

15:00~15:10 休憩

15:10~15:50 話題 3 「高強度鋼板の型かじり現象と金型の損傷寿命」
J F E スチール (株) 片桐 知克 君

2. 見学会

15:50~16:50 J F E スチール (株) 知多製造所 見学

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1
岐阜大学 工学部 機械システム工学科
チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典
TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : ①. 見学については, 同業者お断りになります.
②. 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

第128回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2011年11月7日(月) 13:30~17:00

場 所 : サクラ工業(株) 本社工場
(<http://www.sakura-kogyo.co.jp/jigyosho.html>)
[〒431-3124 静岡県浜松市東区半田町18番地 TEL: 053-434-5311]

定 員 : 40名

交 通 : ヤマハ発動機(株)のご厚意で、送迎バスを運行していただくことになりました。
(往路) 12:30 JR浜松駅 発 (バス乗車位置は別紙の地図をご参照ください)
→ 13:00 サクラ工業(株) 着
(復路) 17:00 サクラ工業(株) 発 → 17:30 JR浜松駅 着

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第128回研究例会講演会

13:30~13:35 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~13:40 (2) 開催地挨拶

サクラ工業(株) 取締役 山辺 清貴 様

(3) 研究例会講演会および会員コーナー (アンダーラインは発表者を示す)

13:40~14:20 話題1 「超音波引き曲げ加工に関する研究(仮)」

(株)湯原製作所 星野 誠 君, 和田 修 君, 磯 幸男 君

14:20~14:45 話題2 「液圧曲げ加工法におけるステンレス鋼管の成形性(仮)」

日新製鋼(株) 技術研究所 中馬 健一郎 君, 西尾 克秀 君

14:45~14:55 休憩

14:55~15:05 【会員コーナー】「京葉バンド(株)の会社紹介」

京葉バンド(株) 長谷川広志 君

15:05~15:35 話題3 「ハイドロバンド&ハイドロフォーミングの開発と実用化」

ヤマハ発動機(株) 葭野 民雄 君

2. 見学会

15:35~16:45 サクラ工業 本社工場 見学

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : ①. 見学については、同業者お断りになります。

②. 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、有償にてお分けします。

以上

平成 23 年度チューブフォーミング分科会 総会
第 127 回チューブフォーミング分科会 研究例会

日 時 : 2011 年 6 月 22 日 (水) 14:30~17:00

場 所 : 首都大学東京 秋葉原サテライトキャンパス 会議室
(http://www.tmu.ac.jp/university/campus_guide/access.html)
[〒101-0021 東京都千代田区外神田 1-18-13 秋葉原ダイビル 12 階
電話 : 03-5294-0250]

交 通 : JR 山手線, 京浜東北線, 総武線「秋葉原駅」より徒歩 1 分
つくばエクスプレス「秋葉原駅」から徒歩 2 分
東京メトロ日比谷線「秋葉原駅」から徒歩 5 分
東京メトロ日比谷線「末広町駅」から徒歩 5 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 23 年度分科会総会 (14:30~15:00)

2. 第 127 回研究例会 (15:00~17:00)

15:00~15:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

15:05~15:35 話題 1 「鋼板のハイドロフォーム技術の開発」

住友金属工業(株) 総合技術研究所 富澤 淳 君

〈15:35~15:45 休憩〉

15:45~16:15 話題 2 「電気抵抗溶接鋼管のハイドロフォーミング

に及ぼす初期不整の影響」

宇都宮大学 工学部 白寄 篤 君

16:15~16:45 話題 3 「管端のフラットシール技術を用いたハイドロフォーミング

による全長フランジ加工」

新日本製鐵(株) 技術開発本部 水村 正昭 君

16:45~16:55 【会員コーナー】「(有) ディップ 会社紹介」

(有) ディップ 亀井 伸之 君

16:55~17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : 研究例会終了後に会場周辺で有志にて懇親会を開催いたします (参加費は 4 千円程度を
予定しております)。また, 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方には, 有償にて
お分けします。

以上

第 126 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2011 年 2 月 2 日 (水) 13:30~17:00

場 所 : NSK ステアリングシステムズ (株) 赤城プラント
(<http://www.jp.nsk.com/company/plants/station05.html>)
[〒379-2111 群馬県前橋市飯土井町 1240-1]

交 通 : 東武伊勢崎線 伊勢崎駅からタクシーで約 20 分

NSK ステアリングシステムズのご厚意で、臨時マイクロバスを運行することになりました。

〈行き〉伊勢崎駅 (南: 正面玄関口) 12:40 発→会場到着 13:10

〈帰り〉NSK ステアリングシステムズ 赤城プラント (正面玄関口) 17:15 発→伊勢崎駅着 17:45

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第 126 回研究例会講演会

13:30~13:35 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~13:40 (2) 開催地挨拶

NSK ステアリングシステムズ 渡辺 靖 君

(3) 研究例会講演会 (アンダーラインは発表者を示す)

13:40~14:15 話題 1 「薄肉角鋼管のプレス突切り切断における精度向上」

玉川大学工学部 機械情報システム学科 春日 幸生 君

14:15~14:50 話題 2 「3次元熱間曲げ焼き入れ (3DQ) 技術の開発」

住友金属工業(株) 総合技術研究所 富澤 淳 君

14:50~15:00 休憩

15:00~15:35 話題 3 「ハイドロフォーム技術によるステアリングコラム部品の成形」

NSK ステアリングシステムズ(株) 渡辺 靖 君

2. 見学会

15:35~17:00 NSK ステアリングシステムズ 赤城プラント 見学

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : ①. 見学については、同業者お断りになります。

②. 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、有償にてお分けします。

以上

平成 22 年 10 月 7 日

第 125 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2010 年 11 月 8 日 (月) 13:30~17:00

場 所 : 日本飛行機 (株) 航空宇宙機器事業部
(<http://www.nippi.co.jp/overview/profile.html>)
[〒236-8540 神奈川県横浜市金沢区昭和町 3175 番地]

交 通 : 金沢シーサイドライン「南部市場駅」下車 徒歩約 3 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第 125 回研究例会講演会

13:30~13:35 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~13:40 (2) 開催地挨拶

日本飛行機(株) 航空宇宙機器事業部 鈴木 信行 君

(3) 研究例会講演会 (アンダーラインは発表者を示す)

13:40~14:20 話題 1 「6 軸パラレルベンダの開発と応用」

菊池製作所(株) ものづくりメカトロ研究所 一柳 健 君

14:20~15:00 話題 2 「ハイドロバーリングに関する検討とその応用」

新日本製鐵(株) 技術開発本部 水村 正昭 君

15:00~15:10 休憩

15:10~15:50 話題 3 「マグネシウム合金押し出し管材の超塑性成形」

日本飛行機(株) 地西 徹 君

15:50~16:00 話題 4 会員コーナー「ブルーフテック (株) 紹介」

ブルーフテック(株) 南出 忠寛 君

2. 見学会

16:00~17:00 日本飛行機(株) 航空宇宙機器事業部 見学(形材成形, リベット組立等)

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : ①. 見学会終了後に, 有志にて懇親会を開催いたします (参加費 : 4 千円程度).

②. 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

平成 22 年度チューブフォーミング分科会 総会
第 124 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2010 年 6 月 15 日 (火) 13:30~17:00

場 所 : 岐阜大学工学部 F 棟 7 階 F709 号室 (<http://www.gifu-u.ac.jp/view.rbz?cd=393>)
[〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1 電話 : 058-293-2519]

交 通 : JR 岐阜駅 北口 3 番バス乗り場から C 系統 (「岐大ライナー」など) 30~35 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 22 年度分科会総会 (13:30~14:00)

2. 第 124 回研究例会および見学会 (14:00~17:00)

14:00~14:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

14:05~14:35 話題 1 「アルミニウム合金管の熱間ガスバルジ成形」

豊橋技術科学大学 前野 智美 君

14:35~15:05 話題 2 「画像解析を用いた引張試験による破壊限界値測定」

岐阜大学 吉田 佳典 君

〈15:05~15:15 休憩〉

15:15~15:45 話題 3 「金型創成技術研究センター活動概要」

岐阜大学金型創成技術研究センター 副センター長 山下 実 君

15:45~16:55 見学会

岐阜大学工学部機械システム工学科創形研究室見学 (王研究室)

- ・実験設備および研究成果概要 (サーボプレス, マルチアクションプレス, 画像解析引張試験ほか)
- ・金型創成技術研究センター見学 (各種金型加工機, 実習事例)

16:55~17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : ・見学会終了後に JR 岐阜駅で有志にて懇親会を開催いたします

18:00~20:00 を予定しております (お一人様 ¥4,000 を予定).

・例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします.

以上

第 123 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2010 年 3 月 23 日 (火) 13:30~17:00

場 所 : 住友金属工業 (株) 特殊管事業所

(<http://www.sumitomometals.co.jp/steeltubeworks/map.html>)

[〒660-8660 兵庫県尼崎市東向島西之町 1 番地]

交 通 : 阪神電鉄本線「尼崎駅」下車南口より 徒歩 15 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第 123 回研究例会講演会 (13:30~16:00)

13:30~13:35 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~13:45 (2) 開催地挨拶と事業所紹介

住友金属工業 特殊管事業所 山寺芳美君

13:45~16:00 (3) 研究例会講演会 (アンダーラインは発表者を示す)

13:45~14:05 話題 1 「管の冷間抽伸寸法精度に及ぼす影響因子の検討」

住友金属工業 総合技術研究所 黒田浩一 君, 奥井達也 君,
鋼管カンパニー 河上忠司 君, 京都工芸繊維大学 秋山雅義 君,
東京大学名誉教授 木内 学 君

14:05~15:25 話題 2 「同心円孔円板を素材とする薄肉短円管の絞り加工」

工学院大学 一之瀬和夫 君

15:25~15:35 休憩

15:35~15:55 話題 3 「シミュレーション技術によるチューブ円筒部材の成形性・衝撃強度の検討」

I S O L 戸倉 直 君, 麻 寧緒 君

15:55~16:10 話題 4 「ステンレスボイラチューブの開発と実用化」

住友金属工業 総合技術研究所 岡田浩一君

2. 見学会 (16:10~17:00)

16:10~17:00 住友金属工業 特殊管事業所 見学

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : ①. 見学会終了後に阪神電鉄本線「尼崎駅」周辺で有志にて懇親会を開催いたします。

②. 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、有償にてお分けします。

以上

第 122 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時 : 2009 年 11 月 10 日 (火) 13:30~17:00

場 所 : 山梨大学 甲府キャンパス Y号館 1 2 教室 (Y-12 教室, 1 階)

(http://www.yamanashi.ac.jp/modules/profile_top/)

[〒400-8510 山梨県甲府市武田 4-4-37 電話 : 055-220-8438]

交 通 : JR 甲府駅北口から徒歩 15 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 第 122 回研究例会講演会 (13:30~16:00)

13:30~13:35 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~16:00 (2) 研究例会講演会 (アンダーラインは発表者を示す)

13:35~14:15 話題 1 「プラント配管用ベント管の減肉しない曲げ加工技術の開発」
工学院大学 宮坂勝利 君, オータス 佐藤 徹 君

14:15~14:55 話題 2 「鋼管のハイドロフォーミング性に及ぼす機械的性質と加工条件の影響」
日新製鋼 須釜淳史 君, 大塚雅人 君, 森川 茂 君

14:55~15:05 休憩

15:05~15:25 話題 3 「拘束ジグを用いた回転引き曲げ加工における Al 合金角管の曲げ性」
山梨大学大学院生 奥出裕亮 君

15:25~15:45 話題 4 「アルミニウム合金管端末の回転口絞り加工」
山梨大学 吉原正一郎 君

15:45~16:00 話題 5 「TUBEHYDRO 2009 報告」
岐阜大学 吉田 佳典 君

2. 見学会 (16:00~17:00)

16:00~16:50 吉原研究室, 中山研究室の概況説明, 見学

16:50~17:00 質疑応答, 事務連絡

連絡先 : 〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他 : 例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に, 有償にてお分けします。

以上

平成 21 年度チューブフォーミング分科会 総会
第 121 回チューブフォーミング分科会 研究例会および見学会

日 時：2009 年 6 月 17 日（水）13:30～17:00

場 所：株式会社三五 マフラーミュージアム (<http://www.sango.jp>)

[〒456-0023 愛知県名古屋市熱田区六野 1 丁目 3 番地 1 号 電話：052-882-3575]

交 通：JR 金山駅から徒歩 15 分または市バスにてバス停「池内町」にて下車し、徒歩数分。

参加費：企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容：

1. 平成 21 年度分科会総会（13：30～14：00）

2. 第 121 回研究例会および見学会（14：00～17：00）

14:00～14:05 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

14:05～14:35 話題 1 「液圧代替としてマンドレルを用いたせん断曲げ加工の特性」

電気通信大学 久保木 孝 君,

Mohammad Goodarzi (モハマド グッダルジ) 君, 村田 眞 君

14:35～15:05 話題 2 「管のドロワーベンドにおける変形および荷重特性への

マンドレル形状の影響」

(株) 山本水圧工業所 技術部 坂口 尚良 君, 小嶋 正康 君,

石垣 勝士 君, 金田 直人 君

〈15:05～15:15 休憩〉

15:15～15:45 話題 3 「リング引張およびゴムバルジによる鋼管機械特性試験」

香川大 工学部 吉村 英徳 君

15:45～15:55 話題 4 会員コーナー「住友鋼管（株）紹介」

住友鋼管（株） 技術部 菊池 文彦 君

15:55～16:55 見学会 （※同業者の参加はご遠慮いただく場合があります）

16:55～17:00 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先：〒501-1193 岐阜市柳戸 1-1

岐阜大学 工学部 機械システム工学科

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL & FAX: 058-293-2519 E-mail: yyoshida@gifu-u.ac.jp

その他：①見学会終了後に金山駅周辺で有志にて懇親会を開催いたします。

②例会に参加できない方で当日配布資料をご希望の方に、1部 1,000 円にてお分けします。

以上