

第120回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2009年3月16日(月) 13:30~16:45

場 所 : 昭和電工(株) 小山事業所

[〒323-8678 栃木県小山市犬塚1-480 電話 : 0285-30-1230]

交 通 : JR小山駅タクシー10分(昭和電工(株)正門と申しつけてください)

参加費 : 企業委員¥3,000, 大学委員¥1,000, 学生無料

内 容 :

13:30~13:40 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

会社代表挨拶 昭和電工(株) アルミニウム事業部門

技術センター長 坂口 雅司 君

13:40~14:10 話題1 「押出型材の3次元押し曲げ技術の紹介」

昭和電工(株) アルミニウム事業部門 浜野 秀光 君

14:10~14:40 話題2 「縮径押し曲げによるネック付きエルボ成形法の開発」

法政大学 山根 康嗣 君, 直井 久 君

住金機工(株) 矢吹 訓啓 君, 浅井 正寛 君

古堅・牧野技研 古堅 宗勝 君

〈14:40~14:50 休憩〉

14:50~15:20 話題3 「チューブフォーミング工程におけるCAEの活用事例紹介」

(株)ヤマナカゴーキン 金 秀英 君

15:20~15:30 話題4 会員コーナー「(株)湯原製作所 紹介」

(株)湯原製作所 湯原 正籍 君

15:30~16:30 見学会 (※同業者の参加はご遠慮いただく場合があります)

16:30~16:45 質疑応答, 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 材料バックキャストテクノロジー研究センター

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 昭和電工(株) HP (<http://www.sdk.co.jp/>)

以上

第119回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日時：2008年11月25日（火）13:30～17:00

場所：(株)チューブフォーミング

[〒236-0004 横浜市金沢区福浦2-15-12 電話:045-781-1005]

交通：JR京浜東北線新杉田駅よりシーサイド・ライン福浦駅下車，徒歩10分程度
または，京浜急行金沢八景駅よりシーサイド・ライン福浦駅下車

参加費：企業委員¥3,000，大学委員¥1,000，学生無料

内容：

1. 第119回研究例会講演会（13:30～14:00）

13:30～13:40 (1) 挨拶

チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君
会社代表挨拶 (株)チューブフォーミング
代表取締役社長 増田 篤 君

13:40～15:50 (2) 研究例会講演会

13:40～14:20 話題1 「チューブフォーミング技術のポイントと製品開発例」

(株)チューブフォーミング 北村陽二郎 君，南山 秀夫 君

14:20～15:00 話題2 「管の減径加工における曲がり発生メカニズム」

住友金属工業(株)総合技術研究所 黒田 浩一 君，奥井 達也 君
京都工芸繊維大学大学院 秋山 雅義 君

15:00～15:15 休憩

15:15～15:50 話題3 「外径絞りを伴う曲げ加工における変形機構の検討」(仮)

JFEスチール(株)スチール研究所 園部 治 君

2. 見学会（16:00～17:00）

(株)チューブフォーミング横浜工場および展示ホール
(※同業者の参加はご遠慮いただく場合があります)

【懇親会（17:10～19:00）】

有志による懇親会（(株)チューブフォーミング内で実施）

会費は参加費とは別に実費で¥4,000を予定しております。事前申込をお願いいたします。

連絡先：〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他：株式会社チューブフォーミング HP (<http://www.tube-forming.co.jp/>)

別紙地図をご参照ください。

以上

平成 20 年度チューブフォーミング分科会総会
第 118 回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2008 年 5 月 30 日 (金) 13:30~16:55

場 所 : 首都大学東京 南大沢キャンパス 9 号館 2 階 大会議室(214 室)

[〒192-0397 東京都八王子市南大沢 1-1]

交 通 : 京王相模原線「南大沢駅」下車徒歩 15 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 19 年度分科会総会 (13:30~14:00)

2. 第 115 回研究例会講演会 (14:00~16:55)

14:00~14:05 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

14:05~16:55 (2) 研究例会講演会

14:05~14:40 話題 1 「マイクロチューブの口広げ変形挙動におよぼす押込み工具表面性状の影響」

首都大学東京大学院 Mohammad Ali Mirzai 君、真鍋健一 君

<休 憩> (10 分)

14:50~15:25 話題 2 「マグネシウム合金 AZ31 薄肉管の温間 T 継手成形に関する研究」
首都大学東京大学院 真鍋健一 君

15:45~16:45 見学会

16:45~16:55 事務連絡, 終わりの挨拶

研究例会終了後に有志による懇親会を予定しております。事前申込をお願いいたします。

連絡先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 別紙の会場案内をご参照ください。

■大学までのアクセス <http://www.metro-u.ac.jp/access.htm>

■キャンパスマップ <http://www.metro-u.ac.jp/campusmap/campusmap-j.htm>

以上

第117回チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時：2008年3月7日(金) 13:30～17:00

場 所：トヨタ自動車株式会社 TLC (旧事務本館) 113 講義室
[愛知県豊田市トヨタ町 トヨタ会館の北側徒歩5分]

交 通：JR三河豊田駅下車、徒歩15分

参加費：企業委員¥3,000, 大学委員¥1,000, 学生無料

内 容：

1. 第117回研究例会講演会 (13:30～14:00)

13:30～13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋健一 君

13:35～16:00 (2) 研究例会講演会

13:35～14:15 話題1 「管素材の自動車部品への適用」

トヨタ自動車(株) 第1要素生技部 峯 功一 君

14:15～14:55 話題2 「高強度薄肉鋼管の新曲げ加工法開発とアーム部品への適用」

トヨタ自動車(株) プレス生技部 岸本 篤典 君

14:55～15:05 休 憩

15:05～15:45 話題3 「NAGOYA TUBE 2007 とその研究開発トピックス」

電気通信大学 知能機械工学科 久保木 孝 君

15:45～15:55 事務連絡、主査挨拶

2. 見学会 (16:00～17:00)

16:00～17:00 トヨタ会館見学、解散

連絡先：〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

以上

第116回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時：2007年11月19日(月) 13:30～17:00

場 所：東京農工大学 小金井キャンパス 工学部新1号館 L0111 講義室
[〒184-8588 東京都小金井市中町2-24-16]

交 通：JR中央線「東小金井駅」下車、徒歩約10分

参加費：企業委員¥3,000, 大学委員¥1,000, 学生無料

内 容：

1. 第116回研究例会講演会 (13:30～14:00)

13:30～13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋健一 君

13:35～16:00 (2) 研究例会講演会

13:35～14:20 話題1 「簡易液圧バルジ試験機による鋼管の成形性評価」

東京農工大学大学院共生科学技術研究院 桑原利彦 君

14:20～15:05 話題2 「2軸応力を受ける純チタン管の塑性変形特性と材料モデリング」

東京農工大学大学院共生科学技術研究院 桑原利彦 君, 伊敷万太郎 君

15:05～15:15 休 憩

15:15～16:00 話題3 「TUBEHYDRO2007 とその研究開発トピックス」

名古屋大学工学研究科 吉田佳典 君

2. 見学会 (16:00～17:00)

16:00～16:50 桑原研究室概況説明, 見学

16:50～17:00 質疑応答, 事務連絡

3. 懇親会 (17:30～)

有志による懇親会 (東小金井駅周辺を予定, 詳細は後日連絡いたします)

会費は実費で約¥4,000程度を予定しております。座席確保のため事前申込をお願いいたします。

連絡先：〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他：下記の会場案内をご参照ください。

■大学へのアクセス

<http://www.tuat.ac.jp/access/index.html>

■小金井キャンパスマップ (会場は14番の建物です)

<http://www.tuat.ac.jp/access/tra5.html>

以上

平成 19 年度チューブフォーミング分科会総会 および
第 115 回チューブフォーミング分科会研究例会

日 時 : 2007 年 5 月 18 日 (金) 13:30~16:55

場 所 : 首都大学東京 南大沢キャンパス 国際交流会館 中会議室

[〒192-0397 東京都八王子市南大沢 1-1]

交 通 : 京王相模原線「南大沢駅」下車徒歩 10 分

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 19 年度分科会総会 (13:30~14:00)

2. 第 115 回研究例会講演会 (14:00~16:55)

14:00~14:05 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

14:05~16:55 (2) 研究例会講演会

14:05~14:50 話題 1 「チューブハイドロフォーミング技術の最近の動向」

宇都宮大学名誉教授 淵澤定克 君

<休 憩> (10 分)

15:00~15:45 話題 2 「ステアリングコラムへのハイドロフォーム技術適用例」

日本精工(株) 渡辺 靖 君, 住金総研(株) 富澤 淳 君,
住金総研(株) 内田光俊 君, 住友鋼管(株) 小嶋正康 君,
日本精工(株) 阿部正一 君

15:45~16:20 話題 3 「円筒管スピニング成形時の加工条件の影響について」

本スピンドル製造(株) 水本宏明 君

16:20~16:45 会員コーナ「STAMP/NV におけるチューブフォーミング用 FEM 解析
プログラムとその適用方法, 適用範囲の拡大について」

日本総研ソリューションズ(株) 遠藤明香 君, 麻 寧緒 君

16:45~16:55 事務連絡, 終わりの挨拶

研究例会終了後に有志による懇親会を予定しております

有志による懇親会 -淵澤先生を囲んで-

南大沢駅前「日本海庄や南大沢店」(17:30~19:30) 予定

会費は実費で ¥4,000 を予定しております。席確保のため事前申込をお願いいたします。

連絡先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 別紙の会場案内をご参照ください。

■大学までのアクセス <http://www.metro-u.ac.jp/access.htm>

■キャンパスマップ <http://www.metro-u.ac.jp/campusmap/campusmap-j.htm>

以上

第 114 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2007 年 3 月 7 日 (水) 13:30~16:45

場 所 : 法政大学 小金井キャンパス 管理棟 2 階 共同ゼミ室
[〒184-8584 東京都小金井市梶野町 3-7-2, Tel. 042-387-6008]

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料 (資料代含む)

内 容 :

第 114 回研究例会および見学会 (13:30~16:45)

13:30~13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~16:00 (2) 研究例会講演会 および見学会

13:35~14:10 話題 1 「熱間マンドレル曲げによるエルボ加工法の研究」

法政大学大学院 張 淳 泰 君, 津川 奈生 君, 直井 久 君

淡路マテリアル 栗田 孝 君

14:10~14:45 話題 2 「非軸対称ダイスによる円管の回転口絞り加工」

電気通信大学 久保木 孝 君, 大出 佑亮 君, 村田 眞 君

14:45~15:20 話題 3 「細管のクロス成形に関する研究」

宇都宮大学 白寄 篤 君

15:20~15:35 <休 憩> (10 分)

15:35~16:35 (3) 見学会

16:35~16:45 (4) 事務連絡, 終わりの挨拶

申込先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町
名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻
チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典
TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 別紙の会場案内をご参照ください.

・法政大学小金井キャンパス <http://www.hosei.ac.jp/gaiyo2/campusmap/koganei2.html>

以上

第 113 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2006 年 11 月 22 日 (水) 13:30~16:20

場 所 : 株式会社マルヤス長野

[〒399-3701 長野県上伊那郡飯島町田切 1-88, Tel:0265-86-5151]

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料 (資料代含む)

交 通 : (1) 東京方面から参加の場合

JR 岡谷駅に集合してください。12:00 にバスで現地へ出発します。

昼食はバスに乗車するまでにお済ませください。

往路 : 12:00 JR 岡谷駅 発 → 13:00 マルヤス長野 着)

復路 : 終了後, JR 岡谷駅までバス移動・解散

(2) 名古屋・関西方面からご参加の場合

中央自動車道高速バス飯島停留所下に集合してください。

12:00 にバスで現地へ移動します。

※ 名古屋から名鉄バスをご利用 (名鉄バスセンターは名古屋駅からすぐです)

往路 : 名鉄バス : 名鉄バスセンター AM 9:30 発乗車 → 11:51 飯島バス停着

12:00 飯島バス停 発 → 食事処 (昼食・自費) → 13:00 マルヤス長野 着

復路 : 終了後, 飯島バス停へバス移動

名鉄バス : 16:47 飯島バス停 発 → 19:11 名鉄バスセンター 着

注意 : 名鉄バスの案内 (または名鉄バスホームページ) を参照して下さい。

往復の切符を購入しておくか, インターネット等で復路の予約をしておくか, 復路で飯島バス停から確実に乗車できます。

<http://www.meitetsu-bus.co.jp/highway/ina/index.html>

当日, 集合時刻に遅刻する場合は Tel:0265-86-5151 (マルヤス長野) まで早急にご連絡ください。

内 容 :

第 109 回研究例会および見学会 (13:30~16:20)

13:30~13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35~16:00 (2) 研究例会講演会 および見学会

13:35~14:10 話題 1 「当社製品群と加工技術」

マルヤス工業株式会社 技術開発本部 望月 厚芳 君

14:10~14:45 話題 2 「熱間チューブバルジ技術の開発」

ホンダエンジニアリング株式会社 2K 堀 出 君

14:45~15:05 会員コーナ「ハンマリング式 hidroフォーミングのご紹介」

株式会社オプトン 那須 興太郎 君

15:05~15:15 <休 憩> (10 分)

15:15~16:15 (3) 見学会 (マルヤス工業概況説明, 見学)

16:15~16:20 (4) 質疑応答, 事務連絡, 終わりの挨拶

申込先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 別紙の会場案内をご参照ください。

以上

平成 18 年度分科会総会および
第 112 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2005 年 5 月 25 日 (木) 13:30~17:00

場 所 : 首都大学東京 9 号館 2 階 214 室 大会議室 (旧工学部棟)

[〒192-0397 東京都八王子市南大沢 1-1]

参加費 : 企業委員 ¥3,000, 大学委員 ¥1,000, 学生無料

内 容 :

1. 平成 17 度分科会総会 (13:30~14:00)

2. 第 109 回研究例会および見学会 (14:00~17:00)

14:00~14:05 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

14:05~17:00 (2) 研究例会講演会 および見学会

14:05~14:35 話題 1 「超塑性ダイレス引抜きによるマイクロチューブの創成実験と評価」
首都大学東京大学院 古島 剛 君

14:35~15:05 話題 2 「逐次バーリング方式による分岐管成形技術の開発」
日立製作所株式会社 寺前 俊哉 君

<休 憩> (10 分)

15:15~15:30 技術紹介 「Mg 合金管のスピニング加工の試み」
山梨大学 吉原 正一郎 君

15:30~15:45 会員コーナ 「バンパーリンフォースメント用新ツィンベンダーの開発」
株式会社太洋 岡田正雄

15:45~16:45 研究室見学 「マイクロフォーミング他、MEMS 関係 楊研究室見学」

16:45~17:00 (3) 質疑応答, 事務連絡, 終わりの挨拶

3. 懇親会 南大沢駅前「春庭花」(17:15~19:30) 予定

会費は実費で ¥4,000 を予定しております。席確保のため事前申込をお願いいたします。

連絡先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 別紙の会場案内をご参照ください。

■大学までのアクセス <http://www.metro-u.ac.jp/access.htm>

■キャンパスマップ <http://www.metro-u.ac.jp/campusmap/campusmap-j.htm>

以上

第 111 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時：2006 年 3 月 15 日（水）13:30～17:00

場 所：千葉大学工学部 13 号棟 202（電子機械会議室）

[〒263-8522 千葉県千葉市稲毛区弥生町 1-33]

参加費：企業委員 ¥3,000，大学委員 ¥1,000，学生無料

定 員：30 名（申込み先着順ですのお早めにお申し込みくださいませ。）

集 合：会場まで直接お越し下さいませ。

内 容：

第 111 回研究例会および見学会（13:30～17:00：受付 13:00～）

13:30～13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35～15:40 (2) 研究例会講演会

13:35～14:10 話題 1 「細径管端の逐次成形」

千葉大学工学部 小山 秀夫 君

14:10～14:45 話題 2 「円管のせん断曲げ」

電気通信大学工学部 久保木 孝 君

14:45～14:55 <休憩>

14:55～15:30 話題 3 「鉄基形状記憶合金の形状回復特性と管継手への適用」

法政大学大学院 工学研究科 機械工学専攻

和田 学 君

15:30～15:40 追加質疑，休憩

15:40～17:00 (3) 見学会

15:40～15:50 千葉大学工学部紹介

15:50～16:50 小山研究室，広橋研究室見学

16:50～17:00 質疑応答，事務連絡及び終わりの挨拶

連絡先：〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255, FAX:052-789-3574, E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他：■千葉大学西千葉地区 <http://www.chiba-u.ac.jp/general/about/map/route.html>

■交通 JR 西千葉駅より西千葉キャンパス南門まで徒歩約 2 分（別添地図を参照）

第 110 回 チューブフォーミング分科会研究例会

日 時：2005 年 12 月 6 日（火）13:30～17:00

場 所：香川大学 地域開発共同研究センター（工学部敷地内）3 階セミナー室

共 催：（社）日本塑性加工学会 チューブフォーミング分科会

香川大学 地域開発共同研究センター 先端加工技術交流グループ

（今回は分科会委員以外に香川大学側からの参加者がございます）

資料代：企業委員 ¥3,000，大学・公共機関委員 ¥1,000，学生は無料

定 員：30 名

集 合：公共交通機関等をご利用の上，会場に直接お集まりください。

[香川大学工学部 アクセス案内：<http://www.eng.kagawa-u.ac.jp/about/access.htm>]

内 容：

1．第 110 回研究例会（13:30～17:00）

13:30～13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35～16:00 (2) 研究例会講演会

13:35～14:05 話題 1 「鋼管の成形性評価技術の最新動向について

（鉄鋼協会管工学フォーラム研究活動のご紹介）」

香川大学工学部 三原 豊 君

14:05～14:35 話題 2 「軸肥大加工法とパイプ加工への応用」

愛媛大学工学部 岡部 永年 君

< 休 憩 > （10 分）

14:45～15:15 話題 3 「テーラードチューブのハイドロフォーミングに関する研究」

新日本製鐵(株) 名古屋技術研究部 井口 敬之助 君

15:45～16:00 質疑応答

2．香川大学・三原研究室見学会（16:00～17:00）

16:00～16:50 香川大学・三原研究室見学

16:50～17:00 質疑応答，事務連絡，終わりの挨拶

連絡先：〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他：香川大学工学部ホームページ（<http://www.eng.kagawa-u.ac.jp/>）

以上

平成 17 年度分科会総会および
第 109 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時 : 2005 年 7 月 26 日 (火) 13:30~17:00

場 所 : 住友軽金属工業株式会社名古屋製造所本館 [〒455-8670 名古屋市港区千年 3-1-12]

参加費 : 分科会委員は無料

定 員 : 25 名 (見学会開催につき同業者のご参加はお断りいたします)

内 容 :

1. 平成 16 年度分科会総会 (13:30~14:00)

2. 第 109 回研究例会および見学会 (14:00~17:00)

14:00~14:05 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

14:05~17:00 (2) 研究例会講演会 および見学会

14:05~14:35 話題 1 「アルミニウム合金押出材の製造方法と製品適用事例」

住友軽金属工業(株) 松田 眞一 君

14:35~15:05 話題 2 「油圧配管継手の製造法における革新」

トキワ精機(株) 木村 洋一 君

<休 憩> (10 分)

15:15~15:45 話題 3 「管材のハンマリングハイドロフォーミングにおける成形性向上のメカニズム」

豊橋技術科学大学 森 謙一郎 君

15:45~16:45 工場見学

16:45~17:00 (3) 質疑応答, 事務連絡, 終わりの挨拶

連絡先 : 〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他 : 別紙の会場案内をご参照ください.

以上

第108回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日時:2005年3月9日(水)13:30～17:00

場所:新日本製鐵(株)名古屋製鐵所 ゲスト(見学者)ホール
[〒476-0015 愛知県東海市東海町 5-3, 052-603-7260]

参加費:無料 ※見学につき同業者はご遠慮いただきます。

定員:27名(申込み先着順ですのお早めにお申し込みくださいませ。)

集合:会場まで直接お越し下さいませ。自動車でご来場の際は別添地図中の案内をご参照ください。

内容:

第108回研究例会および見学会(13:30～17:00:受付13:00～)

13:30～13:35 (1)挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35～15:30 (2)研究例会講演会

13:35～14:10 話題1「新日鐵のテーパ―鋼管」

新日本製鐵(株)名古屋製鐵所 上田 学 君

14:10～14:45 話題2「チューブハイドロフォーミングにおける線形および複合応力
経路下での成形限界―実験と解析―」

東京農工大 桑原 利彦 君, 吉田 健吾 君

14:45～15:20 話題3「各種延性破断条件式によるチューブハイドロ成形限界のFEM計算」
(株)日本総研 麻 寧緒 君

15:20～15:30 <休憩>

15:30～17:00 (3)工場見学

15:30～15:40 概況説明

15:40～16:40 工場見学

16:40～17:00 質疑応答, 事務連絡及び終わりの挨拶

連絡先:〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255, FAX:052-789-3574, E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他:■新日本製鐵株式会社 <http://www.nsc.co.jp/>

■交通 名鉄太田川駅よりタクシー5分, 名鉄新日鉄前駅より徒歩10分(別添地図を参照)

以上

第 107 回 チューブフォーミング分科会研究例会および見学会

日 時:2004 年 12 月 3 日(金)13:30～17:00

場 所:(株)エフテック久喜事業所

[〒346-0194 埼玉県南埼玉郡菖蒲町昭和沼 19, 0480(85)5211(代)]

参加費:無料 ※見学につき同業者はご遠慮いただきます。

定 員:25名(申込み先着順)

集 合:会場まで直接お越し下さいませ。自動車でのご来場はご遠慮ください。

内 容:

第 106 回研究例会および見学会(13:30～17:00:受付 13:00～)

13:30～13:35 (1)挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君

13:35～14:50 (2)概況説明・工場見学 株式会社エフテック久喜事業所

14:50～15:00 (3)質疑応答

15:00～17:00 (4)研究例会講演会

15:00～15:30 話題1「F.tech開発取組みとハイドロフォーミングについて」

(株)エフテック 常務取締役 菊池 文明 君

15:30～16:00 話題2「液圧バルジ型成形における管材の変形挙動に及ぼす潤滑の影響」

宇都宮大学 淵澤 定克 君

<休 憩> (10 分)

16:10～16:40 話題3「回転引き曲げ加工の肉厚変化に及ぼす鋼管の機械的性質の影響」

JFE スチール(株)スチール研究所 橋本 裕二 君

16:40～17:00 質疑応答, 事務連絡及び終わりの挨拶

連絡先:〒464-8603 名古屋市千種区不老町

名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻

チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典

TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他:■株式会社エフテック <http://www.ftech.co.jp/>

■タクシーでご来場の方へ

JR久喜駅西口からタクシーで 久喜・菖蒲工業団地内の(株)エフテックとご指示頂き, 15～20分で 2,000円位です。

**平成 16 年度分科会総会および
第 106 回 チューブフォーミング分科会研究例会**

日 時：2004 年 7 月 9 日（金）13:00～17:00 [懇親会：17:15～19:30]

場 所：東京都立大学 国際交流会館 中会議室

参加費：分科会員は無料。ただし、懇親会出席の場合は¥3,000 を当日徴収いたします。

内 容：

1. 平成 16 年度分科会総会 (13:00～13:30)
2. 第 106 回研究分科会 (13:30～17:00)
 - 13:30～13:35 (1) 挨拶 チューブフォーミング分科会主査 真鍋 健一 君
 - 13:35～14:35 (2) 研究室見学
 - 14:40～16:50 (3) 研究例会講演会
 - 14:40～15:15 話題 1 「極限に高剛性軽量なる構造物を実現する部材加工技術」の試み
ー材料加工戦略会議への TFC 提案(昨年度)ー
東京都立大学 真鍋 健一 君
 - 15:15～15:55 話題 2 「超塑性を利用したダイレス引抜きによるマイクロチューブの製造
に関する研究」
東京都立大学大学院 古島 剛 君
 - <休 憩> (10 分)
 - 16:05～16:45 話題 3 「アルミニウム押し出し型材のハイドロフォーミング基礎検討 (仮)」
アイシン高丘株式会社 近藤 清人 君
 - 16:45～17:00 質疑応答, 事務連絡及び終わりの挨拶
3. 懇親会 国際交流会館レストラン (17:15～19:30) 予定

連絡先：〒464-8603 名古屋市千種区不老町
名古屋大学 工学研究科 マテリアル理工学専攻
チューブフォーミング分科会 総務幹事 吉田佳典
TEL:052-789-3255 FAX:052-789-3574 E-mail:yoshida@numse.nagoya-u.ac.jp

その他：■大学までのアクセス <http://www.metro-u.ac.jp/access.htm>

■国際交流会館は、<http://www.metro-u.ac.jp/campusmap/campusmap-j2.htm>
の 14 番。徒歩で駅から 15 分程度です。

以上

第105回 チューブフォーミング分科会研究例会の講演予定

日時： 2004年3月15日(月) 13:00～15:00

場所： 電気通信大学 知能機械工学科 東4号館8F AV会議室

プログラム

- | | |
|--------------------------------|---------------|
| 1. 研究分科会 | 13:00～15:00 |
| 2. (1)挨拶 チューブフォーミング分科会主査 淵澤 定克 | (13:00～13:10) |
| 3. (2)研究例会講演会 | (13:10～14:50) |
| 4. (3)質疑応答・事務連絡 | (14:50～15:00) |

- | | | |
|-----|----------------------------------------|--------------------------|
| 2. | | |
| 話題1 | 「変断面を有する円管の押出し加工」
電気通信大学大学院機械制御工学専攻 | (13:10～13:40)
牧山 高大 氏 |
| 話題2 | 「コンパクトハイドロ成形機」
トヨタ自動車工業(株)鍛圧・部品生術部 | (13:40～14:10)
平松 浩一 氏 |

休憩(10分)

- | | | |
|-----|-------------------------------|---------------|
| 話題3 | 「ハイドロフォーミングによるフロントサイドメンバーの開発」 | (14:20～14:50) |
| | | 井口 敬之助 氏 |

※ お願いしてございました講演者の方が、急遽、ご予定が合わなくなりましたので、ただ今調整中でございます。当日のご案内になりますので、ご了承下さい。

- | | |
|-----------------------|---------------|
| 3. 質疑応答, 事務連絡及び終わりの挨拶 | (14:50～15:00) |
|-----------------------|---------------|

解散

なお、予定しております時間前までにはご来場くださいますようお願い致します。

◎ご来場の際には、なるべく電車、バスをご利用下さい。

第105回 チューブフォーミング分科会
開催場所に関する事項

日時 : 平成16年3月15日(月) 13:00~15:00
場所 : 電気通信大学知能機械工学科 東4号館8階AV会議室
所在地 : 〒182-8585
東京都調布市調布ヶ丘1-5-1
(TEL0424-43-5408 FAX0424-84-3327)

交通 : 京王線 新宿駅から調布駅(特急・準特急約15分)
調布駅 北口下車 徒歩7分

※ ご来校の際には、できるだけ電車またはバスをご利用いただき、
お車でのご来校はできるだけお避け下さい。

なお、大変恐れ入りますが、会場までの送迎はございませんので御了承下さい。

第104回 チューブフォーミング分科会研究会
第71回 ロールフォーミング分科会研究会

日時： 2003年12月16日(火) 13:30~17:00

場所： 川崎油工株式会社 会場 食堂

プ ロ グ ラ ム

1. 研究分科会 13:30~17:00
- (1)挨拶 (13:30~13:45)
川崎油工株式会社 挨拶
ロールフォーミング分科会主査 木内 学
チューブフォーミング分科会主査 淵澤 定克
- (2)研究例会講演会 (13:45~15:55)
- (3)質疑応答・事務連絡 (15:55~16:05)
- (4)工場見学 (16:05~17:00)

講演後は川崎油工の工場見学を予定しております。

2. 「ロールフォーミング分科会」
 - 話題1 「角管・異形管のロールフォーミングと技術的諸問題」 (13:45~14:15)
東洋特殊鋼業株式会社 代表取締役社長 木村 貞男 氏
 - 話題2 「High Productive Laser Welding Mill(仮)」 (14:15~14:45)
株式会社中田製作所 代表取締役社長 中田 勉 氏
- 休 憩(10分)
- 「チューブフォーミング分科会」
 - 話題3 「LS-DYNAによる塑性加工シミュレーション
の要素技術と事例紹介(チューブフォーミングについて)」 (14:55~15:25)
株式会社 日本総合研究所 エンジニアリング事業本部・構造グループ 麻 寧緒 氏
 - 話題4 「ニューコンセプトハイドロフォーミングプレス
の紹介と適用成形事例について」 (15:25~15:55)
川崎油工株式会社 技術部 岡田 彰 氏
3. 質疑応答、事務連絡及び終わりの挨拶 (15:55~16:05)
4. 川崎油工見学会 (16:05~17:00)

解 散

なお、予定しております時間前までにはご来場くださいますようお願い致します。

◎ご来場の際には、なるべく電車、バスをご利用下さい。

◎同業者の方はお断り願うことがございますが、ご了承ください。

第104回 チューブフォーミング分科会
第71回 ロールフォーミング分科会
開催場所に関する事項

日時：平成15年12月16日(火) 13:30~17:00

場所：川崎油工株式会社 会場 食堂

所在地：〒674-0093

兵庫県明石市二見町南二見15番地1

(TEL078-941-3311 FAX078-941-3340)

(公共交通機関でお越しの場合)

- ・JR山陽本線土山駅下車タクシーで10分程度

または東京方面からお越しの場合は新幹線西明石駅でお乗換え下さい。

- ・新幹線西明石駅より車で約20分
- ・第二神明明石西ICより車で約10分
- ・山陽電鉄東二見駅より徒歩約15分

なお、大変恐れ入りますが、会場までの送迎はございませんので御了承下さい。

第103回 チューブフォーミング分科会研究会

日時： 2003年8月22日(金)午後13:30~午後17:00

場所： 工学院大学 (新宿/東京) 28階 第4会議室

連絡先：〒163-8677 東京都新宿区新宿1-24-2 TEL03-3342-1211

工学院大学工学部機械システム工学科

プログラム

1. チューブフォーミング分科会 運営・報告 (13:30~13:45)
 - (1)主査挨拶 (13:30~13:35)
 - (2)分科会 運営・報告 (13:35~13:45)
2. 分科会研究講演会 (13:45~17:00)
 - 話題1 「軸押しと内圧を受ける金属管の
塑性変形特性の測定と成形限界」 (13:45~14:20)
東京農工大学工学部機械システム工学科 桑原 利彦 氏
 - 話題2 「棒状工具を用いた細径金属管の管端加工技術」 (14:20~14:55)
千葉大学工学部機械工学科 小山 秀夫 氏
- 休 憩(15分)**
- 話題3 「異型管の液圧曲げ成形」 (15:10~15:45)
(株)日立製作所 機械研究所 第三部 長縄 尚 氏
- 話題4 「高周波誘導加熱による管の据え込み曲げ方法」 (15:45~16:20)
工学院大学工学部機械工学科 宮坂 勝利 氏
3. 材料加工戦略会議
「極限に高剛性軽量なる構造物実現する部材加工技術」 (16:20~16:55)
川崎テクノリサーチ(株)事業企画部 阿部 英夫 氏
(口頭報告のみ)
4. 閉会の辞 チューブフォーミング分科会 淵澤 定克 主査

17時 解 散

(有志の懇親会 17時~18時30分 場所 予約せずに適宜)

なお、予定しております時間前までにはご来場くださいますようお願い致します。

ご来場の際には、なるべく電車、バスをご利用下さい。

第103回 チューブフォーミング分科会開催場所に関する事項

日時： 2003年8月22日(金)午後13:30~午後17:00

場所： 工学院大学 (新宿/東京) 28階 第4会議室

連絡先：〒163-8677 東京都新宿区新宿1-24-2 TEL03-3342-1211

工学院大学工学部機械システム工学科

(公共交通機関でお越しの場合)

新宿駅西口より徒歩5分

なお、大変恐れ入りますが、会場までの送迎はございませんので御了承下さい。

別紙にて案内図をご覧ください。

第102回 チューブフォーミング分科会研究会

日時： 2003年3月11日((火)午後13:45～17:00)

場所： 川崎製鉄所(株)千葉製鉄所 見学センター (中ホール)

連絡先：〒260-0835 千葉市中央区川崎町1丁目 TEL043-262-2063

プログラム

1. チューブフォーミング分科会 運営・報告会 (13:45～14:15)

(1)主査挨拶 (13:45～13:55)

(2)分科会 運営・報告 (13:55～14:15)

2. 分科会研究講演会 (14:15～16:00)

話題1 「ファジィ推論を用いたチューブ

ハイドロフォーミングのプロセス制御」 (14:15～14:45)

東京都立大学工学部 真鍋 健一 氏

話題2 「ハイドロフォームの成形性に及ぼす材料特性の影響」(14:45～15:15)

新日本製鉄(株)鉄鋼研究所 水村 正昭 氏

休 憩(5分)

話題3「高加工性冷延ステンレス鋼板の最先端」(15:20～15:50)

川崎製鉄(株)技術研究所 矢沢 好弘 氏

3. 質疑応答, 終わりの挨拶 (15:50～16:00)

チューブフォーミング分科会主査

4. 工場見学会 ステンレス製造工場 (16:10～17:00)

[戻る](#)

日 時 : 平成14年11月25日(月) 14時～
場 所 : 株式会社 オプトン 本社 暁工場
所在地:〒489-8645 瀬戸市暁町3-24 TEL0561-48-3381

(公共交通機関でお越しの場合)
名鉄瀬戸線新瀬戸駅下車タクシーで7分
またはJR中央線高蔵寺駅下車タクシーで20分

なお、大変恐れ入りますが、会場までの送迎はございませんので御了承下さい。

別紙にて案内図をご覧ください。

※添付ファイルにてのご案内致します。

また、添付ファイルにての地図がご覧になれない場合は、下記のWebページ
をご覧ください。

http://www.opton.co.jp/new_hp/map/sindex.html

以上

[戻る](#)

チューブフォーミング分科会委員各位

(社) 日本塑性加工学会
チューブフォーミング分科会
主査 淵澤 定克

拝啓

時下ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

さて、本分科会の「第100回 チューブフォーミング分科会」を**2002年7月26日(金)** [日本軽金属\(株\) 蒲原製造所](#)にて開催致します。

チューブフォーミング分科会研究会は、今回で第100回を迎え、より会員の皆様と交流を深めるための企画を致しました。

是非、この機会にご出席いただけますようご案内申し上げます。

つきましては、お忙しいこととは存じますが、分科会、懇親会及び宿泊(ご希望の方)のご出欠をFAX用紙またはe-mailにてご記入のうえ、**7月12日(金)まで**に送信下さいますようお願い申し上げます。

また、講演題目、講演者および場所での日時及び場所の案内図を別紙にて同封致します。

なお、講演題目等につきましては、当日変更等がある場合もございますのでご了承下さい。

敬具

お差し支えなければ、e-mailアドレスをお知らせ下さい。なお、既にこちらで登録されておりますe-mailアドレスにつきましても、変更などがございましたらお知らせ下さい。

連絡先：村田 眞 (電気通信大学知能機械工学科 TEL0424-43-5408)

e-mail: murata@mec.uec.ac.jp

杉山 敬一 (日本軽金属株式会社 TEL0543-85-2121)

e-mail: keiichi-sugiyama@nikkeikin.co.jp

キ リ ト リ セ ン

電気通信大学知能機械工学科 村田 眞 宛 FAX 0424-84-3327

e-mail: kaji@mce.uec.ac.jp

2002年7月26日(金)

- | | |
|-----------------------------|---------|
| ① チューブフォーミング分科会出欠表 | ご出席・ご欠席 |
| ② 懇親会 (会費 2,100円) | ご参加・不参加 |
| ③ 宿泊 (宿泊費3,500円, 食事代1,400円) | 有・無 |

(会費は当日会場にて、集めます。)

送信者 氏 名
企業名
連絡事項

=====

第100回 チューブフォーミング分科会研究会

日時： 2002年7月26日(金) 13:00～ 7月27日(金)

場所： [日本軽金属株式会社 蒲原製造所](#), 研修センター

プ ロ グ ラ ム

7月26日(金)

1. 蒲原製造所 工場見学 (アルミの電解, 鋳造, 押出 等) 13:00～15:00

- | | |
|------------------|---------------|
| 2. 研究分科会(研修センター) | 15:00～ |
| (1)主査挨拶 | (15:00～15:05) |
| (2)分科会 運営・報告 | (15:05～15:20) |
| (3)研究例会講演会 | (15:20～17:00) |

話題1 「自動車フレーム用押出型材の耐力一定化」 (15:20～15:50)
日本軽金属株式会社 グループ技術センター 岡庭 茂 氏

休 憩 (15:50～16:00)

話題2 「軽量アルミ車体におけるアルミ押出しフレーム
の曲げ技術とその軽量化」 (16:00～16:30)

ホンダエンジニアリング (株) 丸山 学 氏

話題3 「円管の熱間スピニング加工」(16:30~17:00)
電気通信大学 知能機械工学科 村田 眞 氏

5. 質疑応答, 終わりの挨拶 (17:00~17:30) 電気通信大学, チューブフォーミング分科会主

小 休 止 (17:30~18:30)

6. 懇親会 (18:30~)

7. 研究センター 宿 泊
(注) ご宿泊をご希望の方は、洗面用具、寝具(寝間着等)は、持参下さい。

7月27日(土) **朝食後 解 散**

なお、予定しております時間前までにはご来場くださいますようお願い致します。

- ◎ご来場の際には、なるべく電車、バスをご利用下さい。
- ◎同業者の方はお断り願うことがございますが、ご了承ください。

=====

第100回 チューブフォーミング分科会開催場所に関する事項

- 日 時 : 平成14年7月26日(金) 13時~
- 場 所 : [日本軽金属\(株\) 蒲原製造所](#)
- 12時50分 新富士駅集合(電車の場合)
- 13時 蒲原製造所集合(車の場合)
- 13~15時 工場見学(アルミの電解, 鋳造, 押出等)
- 15時30分~ 分科会(研修センターにて)
- 18時30分~ 懇親会

平成14年7月27日(土) 朝食後 解散
(注) 洗面用具、寝具(寝間着等)は、ご持参下さい。

[戻る](#)